U型水渠模具-U型渠模具-操作过程

产品名称	U型水渠模具-U型渠模具-操作过程
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	410.00/套
规格参数	规格:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

U型水渠模具操作过程相对简单一些并没有复杂的环节，许多的人认为模具应用无非就是随便填入砂浆就可以操作，但实际上手进行操作的话会发现有着很大的差别，这也是为什么厂家对客户强调，一定要有着人员进行使用，模具的操作不仅是为了生产出合格成品，同样也要注意不能够在脱模后造成模具损坏严重的情况得不偿失。

U型水渠模具的操作从开始直到结束要进行记录，并且确保在干燥的环境中作业，很多工人会不注意使用方法，那么脱模后的水渠成品预制件肯定是不合格的，也就无法用于施工。正确的操作过程为直接进行拼接，不过是需要在地面直接进行，一般预制工厂通风情况良好，将模具拼接完成后内层刷油，随后再去注入大量的混凝土填满整套模具。U型水渠模具的结构简单，不过平模与立模灌浆位置不同，一定要区分清楚，灌浆完成后就需要振捣、排气，等待三五个小时后混凝土凝固用手触碰已经硬化可以拆模，根据拼接的顺序相反操作，拆卸完成后检查质量是否合格。

U型水槽模具