

南通泄漏测试 英诺太科公司 气门室盖泄漏测试

产品名称	南通泄漏测试 英诺太科公司 气门室盖泄漏测试
公司名称	英诺太科测试设备（太仓）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓经济开发区北京东路88号中B幢
联系电话	18915760697

产品详情

什么样的蓝牙音箱气密性检测仪才是可靠的呢？确保蓝牙音箱的密封性，这里面有很大的学问。深圳凌龙科技专注于气密性检测领域，长期为各大厂商提供先进的气密性检测仪。如音箱、手机、摄像头、电动牙刷等的气密性防水检测。

目前市场上的蓝牙音箱基本是整体密封的，气门室盖泄漏测试，这样防水性能总体会好，但是也给测试带来了挑战，汽车前照灯泄漏测试，如果用传统泡水检测，这是不科学的；首先泡水检测效率上很低，其次也是重要的，因为蓝牙音箱外壳很多都是不透明的，泡完水只能打开看，然后重新装配回去，这样势必存在一个隐患，员工在装配的时候可能会导致装配失误，从而失去防水功能。达不到防水检测的目的。

英诺太科气密性检测仪检测方式就避开这一点，我们是通过气体代替水检的，通过差压法来检测是否会漏气及泄漏的速率，从而得到音箱的防水等级，因为蓝牙音箱没有充气口，所以我们会根据蓝牙音箱外形做一个精密密封模具，然后把产品放到模具里面，仪器对模具进行等量充气，然后计算泄露值，根据泄露值判断产品的好坏。

辅助真空系统：对于漏气速率和放气速率较大或者体积较大的被检件，若直接与检漏仪相连，南通泄漏测试，检漏仪的真空度可能抽不上去，使检漏仪无法工作。此种情况须加接辅助真空系统，提高对被检件的抽速。比较简单的辅助真空系统只需一个机械泵和两个阀门，复杂的系统可由前级泵、次级泵、阀门、真空规及标准漏孔等组成。次级泵可用扩散系或罗茨泵，前级系用气镇式机械泵比较好。

压铸件密封性测试

压铸件在汽车、摩托车、仪表、电子、通讯、航空、玩具、家具、卫浴等行业应用广泛，是一种压力铸造的零件，是使用装好铸件模具的压力铸造机械压铸机，将加热为液态的铜、锌、铝或铝合金等金属浇

入压铸机的入料口，压力开关泄漏测试，经压铸机压铸，铸造出模具限制的形状和尺寸的铜、锌、铝零件或铝合金零件。

压铸件的泄漏检测主要是对于：裂纹、气孔、涡流孔、缩孔、缩松、冷隔、渣孔、沙眼等，测试压铸件产生的漏气、渗水。压铸件的泄漏测试显得尤为重要。

实际应用中，不同的压铸件的体积形状不同，需要定制不同的工装夹具，才能进行密封性防水测试。

南通泄漏测试-英诺太科公司-气门室盖泄漏测试由英诺太科测试设备（太仓）有限公司提供。南通泄漏测试-英诺太科公司-气门室盖泄漏测试是英诺太科测试设备（太仓）有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李怀洲。