

不锈钢阀门厂家 眉山不锈钢阀门 山东欧电阀门有限公司

产品名称	不锈钢阀门厂家 眉山不锈钢阀门 山东欧电阀门有限公司
公司名称	山东欧电阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市豪德工业园
联系电话	13356369945 13356369945

产品详情

不锈钢球阀安装步骤

- 1.在不锈钢球阀完全打开的状态下冲洗干净;
- 2.不锈钢球阀与管道连接后，必须用规定的扭矩交叉锁紧法兰连接螺栓;
- 3.在不锈钢法兰球阀在与管道连接前，必须要清除干净管道中残存的杂质;
- 4.在安装期间，不可用球阀的执行机构部分作为起重的吊装点，以避免损坏执行机构及附件;
- 5.铸钢法兰球阀应安装在管道的水平方向或垂直方向;
- 6.铸钢球阀安装点附近的管道不能用低垂或者承受外力的现象，可以用管道支架或者支撑物来消除管线的偏离;
- 7.安装球阀前应按规定的信号还应进行整机测试，不锈钢阀门厂家，合格后才可上线安装。

不锈钢球阀不需要通过喷漆来遮盖瑕疵

不锈钢球阀表面不喷漆不是为了节约成本。不锈钢阀门也好，管件也好，眉山不锈钢阀门，喷漆的目的

都不是为了防腐，因为阀门本身具备防腐特点，喷漆只是为了遮盖瑕疵。因为我们公司的不锈钢球阀毛坯采购过程中已经注意了原料的质量，所以阀体的太过夸张的瑕疵在铸造件的时候就已经尽可能的避免了。不需要通过喷漆来遮盖瑕疵。

不锈钢球阀在机加工过程中也尽量避免对工件本身的损伤，使不锈钢球阀在成品完成的时候尽可能的减少瑕疵的出现。因为不锈钢球阀表面很光滑平整，即使刷漆，也有可能是在时间长之后，不锈钢阀门采购，漆水脱落。

不锈钢阀门的焊接安装建议值得一看！

伴随自动化程度的不断提高，不锈钢阀门的需求数量在不断上涨。国内的不锈钢阀门的设计制造能力也有了长足进展，基本能够满足现有国内生产企业的需求，常规阀门在整体性能上已接近发达国家水平。不锈钢阀门的设计和使用过程中的口径、刚度计算，各种零件材料的选取，阀门整体的密封性等问题，得到了人们普遍关注，不锈钢阀门报价，并能够在源头上加以解决。

不锈钢阀门的焊接过程的高温热循环会使整个阀门受热不均匀，产生变形，使闸板与阀体无法紧密贴合，特别是导热性差的不锈钢材质，易出现这类问题。

不锈钢阀门厂家-眉山不锈钢阀门-

山东欧电阀门有限公司由山东欧电阀门有限公司提供。山东欧电阀门有限公司是山东 潍坊 ,五金配件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在欧电阀门领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创欧电阀门更加美好的未来。