

# 无纺布色母 盛鼎橡塑颜料多重优惠 丙纶BCF丝色母粒

产品名称	无纺布色母 盛鼎橡塑颜料多重优惠 丙纶BCF丝色母粒
公司名称	东莞市盛鼎橡塑颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市凤岗镇黄洞岭南路49号2号楼102室
联系电话	13825777282

## 产品详情

环保色母粒的市场需求加大

由于现在的消费者越来越关注产品的美观和环保，所以在为包装带来色彩的PP色母粒市场需求也就越来越大。同时市场对环保的要求也越来越高，这也就造就了环保的PP色母粒将会是包装行业未来市场较大的需求。

PP色母粒在未来的市场占有的比例会越来越大，廉价的低端色母的使用量将会逐步减少，而现在很多的小的低端PP色母粒加工厂将会很难继续生存，有实力的企业会占据绝大部分市场份额。各PP色母粒厂家也就进入到了单个拼质量、拼技术的时代，价格上的优势也就不再那样明显。

无纺布色母粒按功能可分为哪些种类？

色母（Color Master Batch）的全称叫色母粒，也叫色种，是一种新型高分子材料着色剂，亦称颜料制备物（Pigment Preparation）。色母主要用在塑料上。

无纺布色母粒按功能分为：无纺布母粒，无纺布抗老化母粒，无纺布亲水母粒，无纺布抗静电母粒，无纺布柔软母粒，无纺布负离子母粒，无纺布阻燃母粒等各种功能无纺布色母粒。

导致注塑制品颜色不均匀的原因是什么？不管是什么产品，在生产的过程中都会出现一些问题，这些问题肯定会影响到我们终的质量效果，所以我们在生产的时候就要防止这些问题发现，吹膜色母粒，我们的色母粒也是一样的，无纺布色母，在注塑的过程中出现问题也是会影响到的，那么下面我们就来了解一下导致注塑制品颜色不均匀的原因是什么？

- 1、原材料及其处理原材料包括塑料原料、色粉、色母粒等。由於每种原料底色不同，致使相同的色粉注塑件颜色会有不同。有时同一供应商，原料批号不同，底色都会有些偏差，因此对颜色偏差要求高的产品，甚至要控制到每批来料的底色是否一致。除了塑料原料批次问题，色粉颜料或色母粒等原材料的批次稳定性也必须关注。原材料会有一个湿度影响，湿度太大，会造成色粉粘结无法扩散。焗料处理时需要考虑温度影响，每一种原料和颜料都有它焗料温度和时间的范围，严重超出这个范围，注塑件的颜色就会产生变化。生产中会使用到回料，水口回料使用量的变化也会影响注塑件的颜色，尤其是浅色注塑件。塑料结晶型也需要考虑，着色剂会影响结晶性，这影响之间性能外，丙纶BCF丝色母粒，还会对着色稳定性有影响。
- 2、着色剂：色粉、色母粒等着色剂是颜色的根本，所以单独列出来介绍。目前着色剂产品非常多，其性能也各不相同。色粉质量太差，不耐热，或是用错不适宜该原料用的色粉，都会使颜色不稳定。着色剂料太粗、色母料的浓缩水平太低俊辉导致颜色不稳定。
- 3、成型条件（1）温度温度是成型的关键因素，对颜色稳定有着很重要的影响。注塑机的温度不稳定，时高时低，颜色一定会不稳定。通常温度相差10 左右，就已可以看得出注塑件的颜色偏差。（2）其他成型条件除了温度之外，还应注意料量、生产周期等。生产周期不稳定，丙纶色母粒，时开时停，背压调得过大造成跑温，都会使颜色产生变化。必须按照混料工艺要求混合色粉与原料，否则混料时间不足、加料方式或顺序不对等会导致色