

湖北压铸件 品皓精密制造

产品名称	湖北压铸件 品皓精密制造
公司名称	武汉品皓精密制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山办事处幸福村花山二路幸福二路路口武汉明亮交通设施有限公司1号厂房武汉品皓
联系电话	13554110337 13554110337

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉品皓精密制造有限公司

随着汽车行业的蓬勃发展，给压铸行业带来了更多的机遇，也带来了新的挑战。在压铸生产中，模具温度对铸件质量，模具寿命和生产节拍有着重要的影响，因此，现代压铸技术中，模具温度的控制已是一种不可或缺的工艺手段

压铸模温机的结构

压铸模温机由高温循环油泵、加热器、冷热油分配比例调节阀、储油箱及油箱冷却器、过滤器、加热器及过热保护装置、进出口油温测温热电偶、模温测量热电偶、控制系统等主要部件组成。

武汉品皓精密制造有限公司，致力于为华中地区的工业企业提供从产品外观造型设计、结构设计、手板制作、压铸塑胶模具设计开发制造、压铸件注塑件产品加工、精密零部件生产等后期服务

压铸模表面强化处理

对模具进行表面处理是延长模具寿命的有效、经济的方法。通过调整一般热处理工艺改善钢的强度和韧

性。采用不同的表面强化处理工艺，以适宜的心部性能相配合，可赋予模具表面以高硬度、耐磨耐蚀、抗咬合和低摩擦系数等许多优良性能，压铸件，使模具寿命提高几倍甚至几十倍。模具表面强化主要有3类：不改变表面化学成分，有激光相变硬化等；改变表面化学成分，渗氮等；表面形成覆盖层，气相沉积技术处理等。

铝合金压铸生产过程中，温度是核心工艺要素之一，压铸模具温度控制的好坏直接影响产品的质量以及生产效率，压铸模具温度控制方式的选择就显得尤为的重要。

压铸模温机的技术指标

为满足压铸模的温控要求，对高温导热油循环温控机的基本技术指标为：

(1)4路正压导热油循环独立温度控制。

(2)具有加热冷却功能，同时满足对模具的预热和冷却要求。

(3)模具温度控制范围：室温 ~ 500 ，精度：+3 。

(4)循环油温度控制范围：室温 ~ 250 0C，精度：+2 。

湖北压铸件-品皓精密制造(推荐商家)由武汉品皓精密制造有限公司提供。武汉品皓精密制造有限公司是从事“手板制作,压铸塑胶模具设计开发制造,压铸件注塑件产品加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：熊经理。