

# 广西挤压机料胆厂家电话厂家

产品名称	广西挤压机料胆厂家电话厂家
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

## 产品详情

关于挤压筒内衬，它的直径是如何确定的，来了解一下它的工作部分和非工作部分的直径差应控制在如需范围：

1. 500T，630T挤压机为0.3mm；
2. 1250T，挤压机料胆厂家电话，1000T，800T挤压机为0.4～0.6mm；
3. 1600T～5000T挤压机为0.5～1.0mm。

当直径差超过上述数值时，挤压筒内衬应更换新套，或修理旧套，直到符合要求为止。

雨晗专注于工模具事业多年，拥有先进的加工工艺，选材考究，生产值得信赖的产品！

我们雨晗是做挤压模具的，当然方方面面需要了解的就比较多，对于铝型材挤压模具设计，需要掌握以下几个要点：

一;铝型材的尺寸及偏差

铝型材的尺寸及偏差是由挤压模具;挤压设备和其他有关工艺因素决定的.

二;选择正确的铝挤压机吨位

选择挤压机吨位主要是根据挤压比来确定.如果挤压比低于10,铝型材产品机械性能低;如果挤压比过高,铝型材产品很容易出现表面粗糙以及角度偏差等缺陷.实心铝型材常推荐挤压比在30左右,空心铝型材则在45左右.

### 三:挤压模具外形确定

挤压模具的外形尺寸是指挤压模具的外圆直径和厚度.挤压模具的外形尺寸由型材截面的大小;重量和强度来确定.

### 四:挤压模具模孔尺寸的确定

对于壁厚差很大的铝型材,难成形的薄壁部分及边缘尖角区应适当加大尺寸;而对于宽厚比大的扁宽薄壁型材及壁板型材的模孔,桁条部分的尺寸可按一般型材设计,而腹板厚度的尺寸,除考虑公式所列的因素外,尚需考虑挤压模具的弹性变形与塑性变形及整体弯曲,距离挤压筒中心远近等因素.此外,挤压速度;有无牵引装置等对模孔尺寸也有一定的影响.

由于铝型材挤压时模具的工作条件很恶劣,所以模具强度是模具设计中的一个非常重要的问题.除了合理布置模孔的位置,选择合适的模具材料,设计合理的模具结构和外形之外,准确地计算挤压力和校核各危险断面的许用强度也是十分重要的.

目前计算挤压力的公式很多,但经过修正的别尔林公式仍有工程价值.挤压力的上限解法,也有较好的适用价值;用经验系数法计算挤压力比较简便.至于模具强度的校核,应根据产品的类型;模具结构等分别进行.

一般平面模具只需要校核剪切强度和抗弯强度.舌型模和平面分流模则需要校核抗剪;抗弯和抗压强度,舌头和针尖部分还需要考虑抗拉强度等.

强度校核时的一个重要的基础问题是,选择合适的强度理论公式和比较准确的许用应力.近年来,对于特别复杂的模具,可用有限元法来分析其受力情况与校核强度.

广西挤压机料胆厂家电话厂家由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。洛阳雨晗工模具制造有限公司实力不俗,信誉可靠,在河南 洛阳 的铸造模等行业积累了大批忠诚的客户。洛阳雨晗工模具带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌,共创美好未来!