

精雕雕刻机多少钱 精雕雕刻机 北京翌格

产品名称	精雕雕刻机多少钱 精雕雕刻机 北京翌格
公司名称	北京翌格精机科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区科技园区超前路5号B座202室
联系电话	13041105262

产品详情

精雕机机器特点

可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图；无级调速便于雕刻不同材质，适用于不同行业。方便的断刀处理，任意点刻补，无需重新排版，或回到原点重刻，操作方便、容易掌握，支持文泰、TYPE3、精雕、等排版软件，在同行业中处领先地位，可兼容type3/artcam/ JDP aint/proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件。天成雕刻机使用做图软件：文泰雕刻、type3、精雕软件、Mast ercam模具软件、CAD、Pro/E、corel等

具有断点，断电续雕功能；具有及时纠正错误代码文件功能；回原点自动纠错功能。

整机采用整体铸造结构，刚性强、不变形，进口双螺母消除丝杆
机体优化设计，采用直线导轨（圆柱形或方形），使用寿命长。采用高速水冷变频电机，大力距、强切削、低噪音、高频率、长寿命，可长时间连续工作，适应性强、精度高。

以上就是关于精雕机的相关内容介绍，如有需求，精雕雕刻机哪家好，欢迎拨打图片上的热线电话！

精雕机和数控铣床有什么区别？

北京翌格——精雕机供应商，我们为您带来以下信息。

面向产品来讲：

CNC立式加工中心以钢件，铸件等产品为主，兼顾模具，产品的尺寸往往略大，强调高金属去除率，钻铣镗铰等工序集成。

雕刻机范围广，材料多“木材，塑料，晶片”等，偏重于“雕刻”，以小刀具，小切削，低硬度为主。

精雕机介于雕刻机和CNC之间，用于模具，铜电极，石墨等产品的高速精度较高切削。

从结构上来讲：

CNC立式加工中心以C型结构，龙门结构为主，带刀库及自动换刀臂。结构刚性强，重量重。主轴转速较低，4000~12000之间，不排除高速机，精雕雕刻机多少钱，往往采用机械主轴，扭矩大。

雕刻机、精雕机以龙门定梁结构为主，基本不带刀库，结构刚性精雕机略强于雕刻机。主轴转速上，往往雕刻机高于精雕机，采用电主轴的往往可以达到24000rpm甚至30000rpm以上，而采用气浮轴承的电主轴可以达到60000rpm以上。

金属精雕机在加工铝板时需要怎么样选刀呢

雕机的品质取决于金属精雕机的主轴，可以说主轴就是金属精雕机的心脏了，它决定了加工的速度和精度，所以我们在购买时价钱的差别就差在了主轴上了，好的主轴加工效率很高，用起来省心省力。

如果我们要想选购一个雕刻速度快的精雕机，首先主轴电机要选大功率的，就算我们选好了电机，但是电机不给力同样是不行的。金属精雕机的主轴电机轴承要用高精密的，这样才能保证长时间的工作不出故障。平时在工作中，多学习和总结精雕机的相关知识，了解不同的数控精雕机刀具的使用环境差别，能大大提高生产效率。

金属精雕机在加工铝板时，有时会遇到粘刀的情况，这是我们没有选好刀的缘故。遇到精雕机粘刀的情况，精雕雕刻机多少钱一台，我们只需换成单刃的，这种情况就能得到很好的解决！还有就是精雕机在进行切割时，精雕雕刻机，通常会遇到切割的工件带有毛边不平的情况，这时我们只要换成单刃，双刃上下切铣刀，这种问题也可以迎刃而解。所以，精雕机在加工中，选择合适的刀具是非常重要的，可起到事半功倍的效果。

以上内容由北京翌格为您提供，希望对行业的朋友有所帮助！

精雕雕刻机多少钱-精雕雕刻机-北京翌格由北京翌格精机科技有限公司提供。北京翌格精机科技有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，北京翌格一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：菅经理。