

# 生产吨桶吹塑机 裕洋品质保证售后完善 潍坊吨桶吹塑机

产品名称	生产吨桶吹塑机 裕洋品质保证售后完善 潍坊吨桶吹塑机
公司名称	潍坊市裕洋塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市昌邑市饮马镇石埠社区永大路9号4幢
联系电话	15165677709

## 产品详情

### 方桶塑料吹塑机特征优点

- 1、螺杆中心轴及汽缸由38CrMoAlA铬、钼、铝合金经氮处理制成，具有高厚度、耐腐蚀及耐磨损等优点。
- 2、模头镀铬，螺杆心轴结构使卸料更均等平滑，更好地完成吹塑薄膜。复杂的吹膜机结构使得输出气体更为均匀。提升机组采用方形框架平台结构，提升框架高度可根据不同的技术需求自动可调。
- 3、卸料设备采用去皮旋转设备及中心旋转设备，并采用力矩马达调整薄膜平滑度，潍坊吨桶吹塑机，便于操作。

### 对于吹塑机挤出温度的控制要点

- 1、不同种树脂，吹膜薄膜工艺温度不同，吹出来的膜质量自然也就不一样；
- 2、同种树脂，型号和熔指数不同，吹膜的工艺温度不同，吹出来的质量也不同，指数大的流动性好，温度低。
- 3、同种树脂，吹膜不同厚度薄膜，工艺温度也不同，加工厚的薄膜，工艺温度可偏高一些，摸口的温度也可偏高一点，有利于降低黏度，吨桶吹塑机设备，提高生产率。

1、每班开机之前，ibc吨桶吹塑机，必须在各活动部件加润滑油一次。摆臂可3-4天加一次。加温机大链条、小链条可一个月一次。经常检查主机减速器、加温机减速器是否缺油。主机轴承可2-3个月加一次。

## 2、生产前检查各运

动部件是否牢固，螺丝是否松动脱落，特别是冲击力较强的地方，皮带传动部分是否异常。

3、检查高压气源，低压气源，电源，水源是否正常。各急停开关，安全门开关，保护装置检测开关是否正常。加温头进胚，掉胚部分工作是否正常。插胚如不到位可调节压胚装置螺母。检查灯管是否损坏，断裂。要及时更换。检查各气动元件是否漏气，动作是否灵敏。检查三联体是否异常漏气，是否堵塞，水杯储水量是否太满。

4、开启高低压气源开关时必须缓慢动作，以防气源流速太快脏物吹进电磁阀，同时打开排气阀门30秒钟，确保空气干净。

5、机器启动时必须确信机械部分良好，机器内部无人，无异物。特别是摇把位置，以免伤人。同时关好安全门。

6、启动机器时必须先启动电动机，延迟30秒启动加温机，以防电压波动。启动加温之前先确定冷却水有没打开。

7、机器运转时必须密切注意机器是否有异常噪声，要做到早发现，及时停机早解决。

8、遇有紧急情况时，可按急停按钮，生产吨桶吹塑机，紧急刹车。然后根据现场情况分析形成的原因，找到问题快速解决。

9、机器正常运转后，身体任何部位不要伸进机器内以免机械手伤人。如机器有异响可减速后在进行观察。

10、机器维修时，可按屏故障维修按钮，以确保安全维修。如需要手动观察单独每个模腔的动作，请注意机械手的位置。同时，一定要清楚单独按钮的作用，然后在动作。确保误动作引起不必要的麻烦。

11、机器每次维修完后，一定要清理工具和螺丝之类东西，以免遗留在机器内，影响机器的正常运转。

生产吨桶吹塑机-裕洋品质保证售后完善-潍坊吨桶吹塑机由潍坊市裕洋塑料机械有限公司提供。潍坊市裕洋塑料机械有限公司是一家从事“塑料化粪池设备,化粪池吹塑机,吨桶吹塑机,中空吹塑机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“500L-3000L中空吹塑机,5000L中空吹塑机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使裕洋塑机在中空吹塑机中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事塑料化粪池吹塑机，塑料桶化粪池设备，塑料化粪池厂家的厂家，欢迎来电咨询。