

宣城钢结构 牛势|品质过硬 钢结构工程

产品名称	宣城钢结构 牛势 品质过硬 钢结构工程
公司名称	安徽牛势钢结构工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区龙腾路38号
联系电话	13966003000

产品详情

钢零部件加工工程监理工作控制要点

(1) 检查钢材的切割下料质量，钢结构工程，包括从切割面观察钢材的质量、用钢尺、塞尺等检查切割边的质量，应符合规范要求。

(2) 控制钢材、钢构件热矫形，加热温度不得大于900C（热矫正工人通过加热区的颜色控制温度），严禁对低合金钢进行强制冷却（如浇水）。用游标卡尺或孔径量规抽查10%螺栓孔径以及孔壁质量，抽查螺栓孔孔距。（3）钢结构承包商自检合格，监理抽查合格，钢结构厂房，则钢零件及钢部件加工工程分项合格。

对型钢（劲型）构件制作过程中不定期抽检，重点放在构件的母材的验收、复试、焊接试件的试验、焊接、焊缝的超声波探伤检验以及外观检验上。对批量制作过程中出现的问题，应及时会同有关单位予以协调加以控制，确保构件的制作满足吊装的需要。型钢构件制作的允许偏差应符合《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2001）附录C钢构件组装的允许偏差规定。

钢结构制作工艺流程

一、放样：按施工图纸对所有构件的几何尺寸放样。

1、放样工作完成，宣城钢结构，对所放大样和样杆样板（或下料图）进行自检，无误后报专职检验人员检验。

2、样杆、样板应按零件号及规格分类存放，保存。

二、号料

对放样检查无误后，按放样的构件几何尺寸进行号料，号料时留有足够多的加工余量及焊接收缩余量，并标识记录。

1、号料前，号料人员应熟悉样杆、样板（或下料图）所注的各种符号及标记等要求，核对材料牌号及规格、炉批号。当供料或有关部门未作出材料配割(排料)计划时，号料人员应作出材料切割计划，合理排料，节约钢材。

宣城钢结构-牛势|品质过硬-钢结构工程由安徽牛势钢结构工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽牛势钢结构工程有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢结构具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!