

凯宏生产线设计 彩铝生产线电气自动化生产

产品名称	凯宏生产线设计 彩铝生产线电气自动化生产
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

彩铝生产线电气自动化电镀锌彩涂板

电镀锌彩涂板

电镀锌板为基板，涂上有机涂料烘烤所得的产品为电镀锌彩涂板，彩铝生产线电气自动化改良，由于电镀锌板的锌层薄，通常含锌量为20/20g/m²，因此该产品不适合使用在室外制作墙、屋顶等。但因具有美丽的外观和优良的加工性能，因此主要可用于家电、音响、钢家具、室内装璜等

山东凯宏机电生产彩涂生产线，欢迎广大消费者来电咨询来图定制，各行各业莅临指导。

彩铝生产线电气自动化的浮色问题

彩涂板作为一种集轻质、美观和防腐性能于一体的可直接加工的新型原材料，被广泛应用于建筑、造船、车辆制造、家具等许多行业。作为一种被广泛使用的材料，彩涂板在使用中也经常会存在许多的问题，给厂家的生产和使用造成许多不必要的麻烦。下面，淄博鲁昊冶金机械有限公司就为大家讲解一下彩涂板浮色问题产生的原因和具体解决方法，供大家参考。

彩涂板浮色指的是油漆本身所带有的颜料，由于长时间未搅拌浮在油漆表面。形成这种现象的原因很简单，是由于料盘内油漆流动不充分，造成油漆内密度较小的颜色浮出表面，于是就出现了所谓的彩涂板浮色问题。

一般彩涂板的浮色呈斑点状或色差条，靠近上料口处，但是它的膜厚无明显变化。

彩涂板浮色问题的具体解决方法也很简单，只需我们不定期搅拌料盘，添加挡板，鞍山彩铝生产线电气自动化，增大打漆速度，使料盘内油漆尽快回流王兆升，改变上料口或溢流口位置，改变溢流方式。

工人通过天车等将带卷放到上料小车鞍座处，小车升高并将带卷运送到作业线和开卷机卷筒的中心线上。开卷机卷筒由液压张开，使其与卷材内径胀紧，然后上料小车下降，彩铝生产线电气自动化生产，再回到存放位置，准备操作下一个卷材。开卷机紧靠在卷材的外径上有一个可调节的缓冲辊，彩铝生产线电气自动化设计，当切断捆带时，用于防止带卷突然松开，该缓冲辊还可协助将卷材的头部送入前夹送机中，夹送机提供卷材头部到剪切、铆接机前等待铆接。

剪切机用于除去无用的带头。

凯宏生产线设计-彩铝生产线电气自动化生产由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。凯宏机电——您可信赖的朋友，公司地址：山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首，联系人：屈剑喜。同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。