

加工中心外圆磨床 外圆磨床 通泽机械

产品名称	加工中心外圆磨床 外圆磨床 通泽机械
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

1、普通外圆磨床：通用的外圆磨床，一般加工粗糙度Ra值可到Ra0.4。2、数控外圆磨床：数控外圆磨床是按加工要求预先编制程序，由控制系统发出数值信息指令进行加工，主要用于磨削圆柱形和圆锥形外表面的磨床。数控外圆磨床一般具有通用化、模块化程度高、高刚性、率及高适应性等特点。3、高精精密外圆磨床：比普通外圆磨床可大幅度提高磨削效率和磨削工件的加工质量，从而降低劳动成本。4、普通外圆磨床型号：M1320-520，M1320-750，M1332B-1000，M1332B-1500，M1332B-2000。5、外圆磨床型号：M1420-520，M1420-750，M1432B-1000，M1432B-1500，M1432B-2000。

随着、高硬度机械零件数量增加，以及精密铸造精密锻造工艺发展，磨床性能、品种产量都不断提高增长。磨床各类金属切削机床品种一类北京汉阳，主要类型有外圆磨床、内圆磨床、平面磨床、无心磨床、工具磨床等。外圆磨床使用广泛，能加工各种圆柱形圆锥形外表面及轴肩端面磨床。外圆磨床还带有内圆磨削附件，加工中心外圆磨床，可磨削内孔锥度较大内、外锥面。不过外圆磨床自动化程度较低，只适用于小批单件生产修配工作。

工作时禁止操作者离开磨床。如因停电或其他原因必须离开时，应将砂轮离开工件后停车。重新开动磨床时，应确认各部无异状后方准开车。

磨床工作时，外圆磨床经销商，应注意各传动部分状态，如油温和油压是否正常；冷却液是否畅通准确地浇到工件上；油菜与电机的温度是否正常，有否异状异音有各操作手柄是否位置正确，外圆磨床，各紧固件有否松动位移等。

禁止在工作台面与油漆表面放置金属物品。

禁止在工作台面及床体上敲打、拆装、矫直工件。

磨床发生事故后，应保持现场，外圆磨床维护保养，切断电源，迅速报告，妥善处理。

工作完毕后，应将砂轮退离工件，切断总电源，各手柄放置在空位上。恢复磨床正常状态，做好日常保

养。

认真填写交接班记录簿等有关记录。

加工中心外圆磨床-外圆磨床-通泽机械(查看)由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司位于南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前通泽机械在行业设备中享有良好的声誉。通泽机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。通泽机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事加工中心，日本加工中心，福裕加工中心的厂家，欢迎来电咨询。