

安徽特盛 阜阳预制管桩

产品名称	安徽特盛 阜阳预制管桩
公司名称	安徽特盛桩业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省阜阳市颍州区经济开发区规划滨河路南侧6号
联系电话	13905525799

产品详情

坡口槽的电焊必须满焊，电焊厚度宜高出坡口1mm，焊缝必须每层检查，焊缝不宜有夹渣、气孔等缺陷，满足《钢结构工程施工及验收规范》(GB50205-07)二级焊缝的要求用于特殊环境下的管桩，保护层厚度应符合相关标准或规程的要求。先张法预应力混凝土薄壁管桩：预应力筋的混凝土保护层厚度不应小于20mm。根据控制点设定建筑物轴线及角桩，按桩位布置图测放桩位，并在桩位中心用钢筋或竹签作好标记，桩位测放后应经监理单位复核后方可施工。

桩将沉至要求深度或到达硬土层时，落锤高度一般不宜大于1m，以免打烂桩头，沉桩过程中作好沉桩施工记录，至接近设计要求时，即可对贯入并或入土标高进行观测，至达到设计要求为止，然后移桩机至新桩位。场地要求坚硬平整，对于坑洼处需填平，在较软的场地中适当铺设道渣，不能使桩机在打桩过程中产生不均匀沉降，静压桩桩机对施工场地要求较高。在打桩施工区域附近设置控制桩与水准点不少于2个，其位置以不受打桩影响为原则(距离操作地点40m以外)。轴线控制桩应设置在距外墙桩5~10m处，以控制桩基轴线和标高。

坡口槽的电焊必须满焊，电焊厚度宜高出坡口1mm，焊缝必须每层检查，焊缝不宜有夹渣、气孔等缺陷，满足《钢结构工程施工及验收规范》(GB50205-07)二级焊缝的要求由于桩机及配重达500吨以上，为防止桩机下陷而造成桩身倾斜、桩机挤压对桩位的影响，影响施工质量及施工安全，必须对施工场地进行局部回填平整，预制管桩，采取必要的措施提高地基承载力，使其达到静压施工的要求。外观质量检验包括：桩身合缝漏浆、内外表面露筋、表面裂缝、桩端面平整度、断筋脱头、桩套箍凹陷、内表面混凝土塌落、接头和桩套箍与桩身结合面等，应符合相关标准要求。

安徽特盛-阜阳预制管桩由安徽特盛桩业有限公司提供。安徽特盛桩业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。特盛——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省阜阳市颍州区经济开发区

规划滨河路南侧6号，联系人：王经理。