

# 母排机多少钱？武汉母排机 山东巨辉

产品名称	母排机多少钱？武汉母排机 山东巨辉
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

## 产品详情

铜排加工机作为工业生产重要的机械设备，应用广泛，作用巨大，在实际的工作中一定要了解母线加工机的特点，然后正确的使用铜排加工机为企业做出大的贡献.下面为您介绍铜排加工机的主要特点.

- 1.剪切单元采用通用的双刀式剪切，剪口平整，刺.
- 2.冲孔单元采用六模位整体式转盘，保证了上模和下模的对中，延长了模具的使用寿命.无需更换模具，使用更加方便快捷，武汉母排机，生产效率明显高于传统冲孔单元.
- 3.折弯单元采用封闭式整体框架结构，使其在加工平弯及压花时更均匀，大大提高了批量生产时的重复定位精度，并延长了使用寿命.
- 4.折弯单元采用卧式加工，在加工时更安全方便.
- 5.机器的三个工作工位可以同时工作，互不影响，大大提高了工作效率.
- 6.每个加工单元的工作行程均可方便地调节，减少加工辅助时间、提高生产效率.
- 7.液压油箱采用厚钢板焊接，并作了磷化处理，使液压油长期使用不会变质.

铜排加工机剪切工站的设计。剪切技术：目前的剪切技术分为错位式剪切和冲剪。

### 1、错位剪切。

大多数铜排加工机剪切工站所采用的剪切方式如图1(a)，属于错位剪切。这样设计模具制造简单，母排机多少钱？，剪裁方式简明，便于使用者理解、操作和维护。但铜排切口往往不平整，切口光滑区域小，切口倾斜，无法满足使用要求。

## 2、冲剪。

经过调研和相关资料分析，本设计采取冲剪方式，如图1(b)。这种加工方式较剪切来说更类似于冲孔，只不过冲孔的形状是一条很窄的矩形，是一种封闭剪切。冲剪时由于刀具切削刃两边都接触铜排，两边受力对称，因此加工出的铜排切口的整齐度和质量较前者好。

剪切工站的刀具设计。

母线加工机在国内的应用大致应该追溯到上世纪十年代，当时母线加工机在国内的应用并不是太广泛，母排机厂家，随着中国经济的高速发展，母线加工机的应用得以广泛推广，母排机多少钱？，高低压成套、开关柜的生产厂家逐步接触并开始接受母线加工机这一三位一体的设备，用以提高工作效率。本世纪初，2004年左右国家电力部门推出3C认证，要求高低压成套、变压器等电力行业强制认证。这一政策的实施，更进一步推动了母线加工机的广泛应用。母排机多少钱？-武汉母排机-山东巨辉由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东巨辉——您可信赖的朋友，公司地址：济南市长清区城南工业园，联系人：王经理。