

供应 PBT耐高温 PBT美国杜邦T805 BK851

产品名称	供应 PBT耐高温 PBT美国杜邦T805 BK851
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	25.00/kg
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:T805 BK851 产地:注塑级 耐高温
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

供应 PBT耐高温 PBT美国杜邦T805 BK851

PBT加工工艺：

PBT又可称为热塑性聚酯塑料，为适用于不同加工业者使用，一般多少会加入添加剂，或与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。由于PBT具有耐热性、耐候性、耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等，而PBT产品又与PPE、PC、POM、PA等共称为五大泛用工程塑料。

PBT 结晶速度快，适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。

PBT的注塑工艺特性与工艺参数的设定：

PBT的聚合工艺成熟、成本较低，成型加工容易。未改性PBT性能不佳，实际应用要对PBT进行改性，其中，玻璃纤维增强改性牌号占PBT的70%以上。

1 PBT的工艺特性：

PBT具有明显的熔点，熔点为225 ~ 235 ，是结晶型材料，结晶度可达40%。

PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。

PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流延”现象。

PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。

2 PBT的注塑：

选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定注射量的30% ~ 80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆，长径比为15 ~ 20，压缩比为2.5 ~ 3.0。

应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。

3 PBT制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7% ~ 2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

模具需要设排气孔或排气槽。

浇口的口径要大。

模具需设置控温装置。模具温度不能超过100 。

阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。

PBT(聚对苯二甲酸丁二醇酯#聚酯)/T805 BK851/陶氏杜邦

用途：其它

重要参数：密度:1.51 g/cm³ 弯曲强度:165 MPa

生产厂商：陶氏杜邦公司

产品参数

性能项目	试验条件[状态	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	密度	ISO 1183	1.51	g/cm ³
机械性能	拉伸模量	0.00 mm, 23 , ISO 527-1, -2	7000	MPa

			Injection Molded			
	弯曲强度		0.00 mm, 23	, ISO 178	165	MPa
			0.0 %			
热性能	阻燃等级	-	6.00 mm	UL 94	HB	
		-	3.00 mm	UL 94	HB	
		-	1.50 mm	UL 94	HB	
		-	0.750 mm	UL 94	HB	