

3D模型设计 妙创三维 福州3D模型

产品名称	3D模型设计 妙创三维 福州3D模型
公司名称	福州妙创三维电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼
联系电话	18150111866

产品详情

3d打印模型过程中出现断层的原因

(1) Z轴原因，模型打印过程中如果不是层层都有，就应该是Z轴问题。如果层层都有，不用想都知道是耗材问题，挤出部分的材料有了问题，整个模型都会断层。

(2) 挤出机原因，如果是有几个点出现断层，3D模型制作，应该是挤出机的问题。如果太紧了，挤出机上面就会有材料被残余，影响后面的进料速度。如果太松了，福州3D模型，回丝出丝就会打滑，不能稳定的进料，3D模型设计，也会出现断层。

如何使用手涂法对3D打印模型上色

手涂法上色时需以“#”来回平涂两到三遍，使表面笔纹颜色减淡色彩均匀饱满。在移动时应朝扁平面刷动，下笔时由左至右，移动时要保持手的稳定和力道，笔刷和模型表面的倾斜约70°，轻轻的涂，让颜料自然流在表面上，动作越轻笔痕越不明显，效果越好。

上色过程要判断什么时候再沾上颜料涂下一笔。尽量保持画笔在湿润的状态进行，含漆量保持最佳湿度，才能有最均匀的笔迹。干燥时间的长短也是左右手涂上色效果好坏的因素之一。一般等di一层快干的情况下再上涂第二层的新鲜油漆，这样容易消除笔痕。

3d打印模型过程中出现断层的原因

(1) 喷头问题，有的耗材有杂质，长时间高温会有部分残留或者所谓的碳化堵塞了喷头一部分出丝，就会因为出丝不均匀或者量少引起断层。最简单的办法把喷头加热到220°，然后进料把残留挤出来。

(2) 加热部分，FDM利用塑料加热融化、冷却凝固的特性完成模型打印的，加热温度不够，材料达不

到粘合的性能，就会出现上下两层分离的状况。

3D模型设计-妙创三维(在线咨询)-福州3D模型由福州妙创三维电子科技有限公司提供。福州妙创三维电子科技有限公司是一家从事“3D模具打印”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“妙创三维”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使妙创三维在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！