

合肥钜翔耐腐蚀 不锈钢紧固件 丽水紧固件

产品名称	合肥钜翔耐腐蚀 不锈钢紧固件 丽水紧固件
公司名称	合肥市钜翔精密五金制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司
联系电话	18868771682

产品详情

不锈钢则有SS302/SS304/SS316为常见。当然现在也流行大量SS201产品，甚至含镍量更低的产品，我们叫非正宗不锈钢产品；外观看上去跟不锈钢差不多，但是防腐性能相差很多。这点公制才有，不锈钢紧固件，美制产品还是要标牙距。内六角螺丝用内六角扳手装配。这对内六角孔的要求很高，孔大一点扳手打滑，小一点扳手插不进去。

紧固件常识：冷墩螺母和热墩螺母区别分析

冷墩：就是利用金属的塑性，采用冷态力学进行施压或冷拔，达到金属固态变形的目的。

在室温下把棒材或线材的顶部加粗的锻造成形方法。冷墩主要用於制造螺栓、螺母、铁钉、铆钉和钢球等零件。锻坯材料可以是铜、铝、碳钢、合金钢、不锈钢和钛合金等，材料利用率可达80~90%。冷墩多在冷墩机上进行，便於实现连续、多工位、自动化生产。在冷墩机上能顺序完成切料、墩头、聚积、成形、倒角、搓丝、缩径和切边等工序。生产，可达300件/分以上，冷墩工件的直径为48毫米。冷墩螺栓工序示意图为冷墩螺栓的典型工序。多工位螺母自动冷墩机为多工位螺母自动冷墩机。棒料由送料机构自动送进一定长度，切断机构将其切断成坯料，紧固件加工，然后由夹钳传送机构依次送至聚积成形和冲孔工位进行成形。

在饮食行业中，冷墩指的是制作冷荤的，也就是做凉拌、熏酱的工作，也称白案。热墩是制作煎炒烹炸的工作，也称红案。

就表面而言，冷墩产品看上去比热墩产品漂亮，光洁度好，丽水紧固件，在使用方面热墩螺母一般硬度要高于冷墩产品，强度要高点，对于要求高的用户，材料上有很大区别。

紧固件及材料加工处理工艺流程

一、高强度螺纹紧固件产品流程

高强度螺纹紧固件的生产工艺包括原料重组、冷镦成型、螺纹加工(滚丝或滚丝)、热处理、表面处理、分拣和包装。10.9级以上一般采用热处理后的滚丝工艺。

二、汽车紧固件材料

高强度螺栓常用的钢类型是35钢、45钢和ML35钢是8.8级螺栓用的。35CrMo用于10.9级螺栓；12.9级螺栓使用35CrMo、42CrMo和SCM435。

我国紧固件的原材料基本上是热轧的，而日本等国生产的紧固件用钢基本上处于直接冷镦状态。用户不需要预处理，这可以降低环节上的成本。

紧固件的常见失效模式包括装配伸长、疲劳断裂和延迟断裂。

合肥钜翔耐腐蚀(图)-不锈钢紧固件-丽水紧固件由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。合肥市钜翔精密五金制造有限公司是一家从事“螺丝,螺杆,螺母”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“钜翔”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使钜翔在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！