

# 低温螺杆式冷水机 东华制冷设备 螺杆式冷水机

产品名称	低温螺杆式冷水机 东华制冷设备 螺杆式冷水机
公司名称	东莞市东华制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	13825799084 13825799084

## 产品详情

### 冷水机螺杆式冷水机

工业冷水机是指工业用的制冷设备，其主要作用是降温及恒温.通过压缩制冷的方式为需要降温的设备或产品提供稳定的冷却源，将温度降至生产工艺所要求的范围.有常温型冷水机(低使用温度为5 )、低温型冷水机(低使用温度为-15 )、超低温型冷水机(低使用温度为-40 )等多种机型可供选择.

工业冷水机四大主要部件及其作用:

工业冷水机组一般由压缩机，冷凝器，蒸发器及膨胀阀四大主要部件组成，其相关作用如下:

压缩机:把低压的气态制冷剂压缩成高压状态.

冷凝器:冷却从压缩机方送来的高压高温气态制冷剂直至其转换为液态.

膨胀阀调整从冷凝器进入蒸发器的制冷剂流量.

蒸发器:使制冷剂从液态变成气态来吸收热量，产生冷冻水.

工业冷水机是一台连续运转的资料设备，在蒸发器内，低温低压的液态制冷剂通过吸收冷冻水回水的热量而转换为气态制冷剂，新型螺杆式冷水机，气态的制冷剂通过抽气管进入压缩机，压缩机把低温低压的制冷剂压缩成高温高压状态后送入冷凝器，在冷凝器中，气态制冷剂将热量传递出去转换为中温中压的液态，后经膨胀阀调整流量后进入蒸发器，在蒸发器中吸收水中的热量，产生冷冻水，如此往复循环，低温螺杆式冷水机，连续不断的制造冷冻水，供工业生产所用.

采用台湾汉钟/德国比泽尔半封闭螺杆压缩机以及双螺杆系列压缩机。双螺杆5：6齿数比及先进的线型设计，防爆型螺杆式冷水机，节能。活阀能量控制，实现分级或无级能控。平衡设计，运转超静平稳。运动部件严格处理，特殊排气处油平衡块设计，螺杆式冷水机，维修周期长，无故障运行40000小时以上。

油分离器，排气带出油量小于1.5%，有效提高两器换热，更加节能耐用。

#### 保利德螺杆式低温冷水机组采用新型蒸发器

日本神户内螺纹铜管，增强传热效果，更加节能。运用CAD/CAM设计加工技术，CNC加工中心制作完成，结构紧凑，体积小，。U型结构的换热管束，可整体抽出清洗内部水垢，方便维修保养。干式蒸发器，方便回油，提高压缩机寿命和系统的可靠性。

#### 保利德螺杆式低温冷水机组采用水冷式冷凝器

日本神户外螺纹铜管制作，散热量大，体积小。运用CAD/CAM设计加工技术，配合CNC加工中心制作完成，结构紧凑，可靠性高。外形美观，节能

微处理控制系统工业级PLC机组集中控制，配合压缩机的能调系统，可及时准确控制机组制冷量与冷负荷的匹配，保证机组以效率运行，降低运行费用。内部集成断水、低温、高低压、防冻、缺相、启动、逆相、过载、电机过热、油压差等多项安全保护及处理功能。全中文操作界面，菜单式提示，可任意设置机组运行状态，家电化的操作环境。

2.更换毛细管：如果采用上述方法无法将毛细管中的脏物冲出，则可连同低压管一起更换毛细管。先用气焊将低压管和毛细管一起从蒸发器铜铝接头上卸下，在拆卸和焊接时应先用湿棉纱将铜铝接头包住以防高温烧坏铝管。

更换毛细管应进行流量测定，毛细管出口先不与蒸发器入口焊接，在压缩机的吸排气进出口分别装修理阀和压力表，压缩机运转后，空气从低压修理阀吸入，待吸入压力与外界大气压相等时，高压表的指示压力应稳定在1~1.2MPa。如压力超过，说明流量过小，可截去一段毛细管，直至压力合适为止。如压力过低，说明流量过大，可将毛细管多盘几圈以加大毛细管的阻力，或更换一根毛细管，待压力合适后将毛细管与蒸发器的进口管焊接。

在焊接新毛细管时，应使插入铜铝接头内的长度约为4~5cm，以免焊堵。毛细管与干燥过滤器焊接时其插入长度以2.5cm为宜，如果毛细管插入干燥过滤器过多，离滤网太近，微小的分子筛颗粒就会进入毛细管将其堵塞。若毛细管插入过少，焊接时的杂质和分子筛颗粒便会进入毛细管，直接堵塞毛细管通道。因此毛细管插入过滤器，既不能过多也不能过少。过多或过少都会造成堵塞的危险。图6—11所示为毛细管与干燥过滤器连接位置。

低温螺杆式冷水机-东华制冷设备-螺杆式冷水机由东莞市东华制冷设备有限公司提供。东莞市东华制冷设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。东华制冷——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市长安镇乌沙工业区，联系人：李先生。