

百赞精密机械 圆盘立式注塑机报价 湖州圆盘立式注塑机

产品名称	百赞精密机械 圆盘立式注塑机报价 湖州圆盘立式注塑机
公司名称	东莞市百赞精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇村头村民丰路3号
联系电话	13825737785

产品详情

浅析转盘注塑机开机之前、操作过程中与工作结束时

(1)检查电器控制箱内是否有水、油进入，若电器受潮，湖州圆盘立式注塑机，切勿开机。应由维修人员将电器零件吹干后再开机。

(2)检查转盘注塑机供电电压是否符合，一般不应超过 $\pm 15\%$ 。

(3)检查急停开关，圆盘立式注塑机厂，前后安全门开关是否正常。验证电动机与油泵的转动方向是否一致。

(4)检查转盘注塑机各冷却管道是否畅通，圆盘立式注塑机哪家好，并对油冷却器和机筒端部的冷却水套通入冷却水。

(5)检查各活动部位是否有润滑油(脂)，并加足润滑油。

(6)打开电热，对机筒各段进行加温。当各段温度达到要求时，再保温一段时间，以使机器温度趋于稳定。保温时间根据不同设备和塑料原料的要求而有所不同。

(7)在转盘注塑机料斗内加足足够的塑料。根据注塑不同塑料的要求，有些原料好先经过干燥。

(8)要盖好转盘注塑机机筒上的隔热罩，这样可以节省电能，又可以延长电热圈和电流接触器的寿命。

当转盘注塑机的转盘部分出现故障，如何处理呢？这里提供一些参考。

转盘不转:

- 1:开模定位限位开关被碰着或开模电子尺显示位置异常。调整开模限位开关高度或检修电子尺;
- 2:模具异位限位开关与碰板距离太近或限位开关短路。检查调整或换新的。
- 3:制动磁铁调太高或脱磁器坏。调整制动磁铁或更换脱磁器。
- 4:设定压力、速度过低。调高转盘的压力和速度。
- 5:转盘控制阀芯有异物卡滞。需检查用柴油清洗控制阀。
- 6:检查控制阀电磁铁部分是否有直流24v电压，如有电而转盘不转则控制阀卡死的可能性大。如无24v电压，则看是否有脱线或电脑输出部分异常。
- 7:转盘功能打开吗？
- 8:脱模退终止开关有感应到吗。应让脱模退终止开关感应且顶杆不能影响到转盘转动。

注塑机塑化单元的部件技术要求

1.座移油缸

当座移油缸进油时，实现注射座的前进或后退动作，并保证注塑喷嘴与模具主浇套圆弧面紧密地接触，产生能封闭熔体的注射座压力。

2.对注射部件精度要求

喷嘴装配后，圆盘立式注塑机报价，整体注射部件要置于机架上，必须保证喷嘴与模具主浇套紧密地接合，以防溢料。

要求使注射部件的中心线与其合模部件的中心线同心；为了保证注射螺杆与料筒内孔的配合精度，必须保证两个注射油缸孔与料筒定位中心孔的平行度与中心线的对称度。

百赞精密机械(图)-圆盘立式注塑机报价-湖州圆盘立式注塑机由东莞市百赞精密机械有限公司提供。东莞市百赞精密机械有限公司为客户提供“注塑机,立式注塑机,圆盘注塑机,液态硅胶机”等业务，公司拥有“百赞”等品牌，专注于注塑机等行业。，在广东省东莞市横沥镇村头村民丰路3号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：徐总。