

贵州数码打样模切机生产厂 宏达标签印刷

产品名称	贵州数码打样模切机生产厂 宏达标签印刷
公司名称	石家庄市宏达印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东二环学苑路精英中学对面
联系电话	13582329294

产品详情

印刷包装品采用数码打样模切机生产厂的优势：品质高，切割精度高；无需开模换板，提高生产效率；软件作图，操作简单，生产安全性高；无刀模损、后期生产维护成本低。

激光加工比其他的加工方法有很大的优势：激光功率密度大，工件吸收激光后温度迅速升高而熔化或汽化，即使熔点高、硬度大和质脆的材料也可用激光加工；激光头与工件不接触，不存在加工工具磨损问题；工件不受应力，不易污染；可以对运动的工件或密封在玻璃壳内的材料加工；激光束的发散角可小于1毫弧，光斑直径可小到微米量级，作用时间可以短到纳秒和皮秒，同时，大功率激光器的连续输出功率又可达千瓦至十千瓦量级，因而激光既适于精密微细加工，又适于大型材料交工。

传统模切设备在生产过程中会产生虚切，须经常停下来微调，以保证模切质量。如果切割不干胶贴纸，则更难处理。其转单校版时间长、成品效率不高、对操作工的熟练程度也有要求，一般有25%生产时间已经不错了。长单生产也只有35%开机率，其余时间都在调整参数。尤其是制作瓦楞纸盒时，冲压模具会对瓦楞纸的边缘产生损伤，影响制盒质量。若使用钢模，质量虽然会稍好，但定制时间长、制作费用昂贵，必须打样通过才能制作刀模。若有微改动，便要付出相对高昂的代价。

影响数码打样模切机生产厂质量好坏的因素很多，且不同标签产品对模切的工艺、方法、质量、效率、成本控制等要求不同。针对以上问题，小编从常用模切方式入手，梳理了当前市场上各种模切方式的应用现状以及优劣势。标签的模切方式：激光模切、数控切割机、平压平模切、和圆压圆模切。数码打样模切机生产厂是利用激光器发射的光束，按照设计好的刀线形状，通过聚焦在印刷材料上，均匀切割，切痕可至微米级的一种模切方式。