

# 宏达不干胶标签 上海数字模切机加工厂

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 宏达不干胶标签 上海数字模切机加工厂 |
| 公司名称 | 石家庄市宏达印刷有限公司       |
| 价格   | 面议                 |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 石家庄东二环学苑路精英中学对面    |
| 联系电话 | 13582329294        |

## 产品详情

传统模切设备在生产过程中会产生虚切，须经常停下来微调，以保证模切质量。如果切割不干胶贴纸，则更难处理。其转单校版时间长、成品效率不高、对操作工的熟练程度也有要求，一般有25%生产时间已经不错了。长单生产也只有35%开机率，其余时间都在调整参数。尤其是制作瓦楞纸盒时，冲压模具会对瓦楞纸的边缘产生损伤，影响制盒质量。若使用钢模，质量虽然会稍好，但定制时间长、制作费用昂贵，必须打样通过才能制作刀模。若有微改动，便要付出相对高昂的代价。

从节约成本的角度来看，平压平模切和数字模切机加工厂节约物料成本，尤其是数控切割机，其耗材成本不仅低廉，而且快速便捷，无需准备实体刀版，一张电子刀版图，通过电脑或手机APP便可执行切割命令，一个或多个特殊刀头同时开始工作，沿着刀图设定好的线条或摄像头自动寻边进行切割工作。

对比数控切割机，平压平模切方式是标签印刷企业选用较早也是较多的一种模切方式。平压平模切的制刀成本低、制刀速度快。平压平模切的刀版一般采用人工排刀或激光切割方式，即数控自动刀、排刀将刀片安装在中密度木板上，再将排好刀片的刀版安装在模切机刀座上。

总之，考虑成本控制，单量较小，可以选择数控切割机和低速平压平模切；产品结构趋向低速自动贴标、手工贴标，且单量较大，可以选择高速平压平与低速圆压圆模切；订单较大，产品工艺、材料多变，对切痕要求苛刻，且多为高速自动贴标的订单结构，建议选用圆压圆模切，高；

数字模切机加工厂设备优势：带CCD自动巡边功能，拍照自动识别图片，异形不干胶套色，上下游工艺匹配度高：不干胶半透，全穿一次完成；激光线条精细，多种异型图案，精细图案都可切割，不需模具；适用于绝大部分不干胶产品，通过特殊手段，解决了不干胶激光加工气泡的问题，不用做引线，效率

及美观度胜过同行，优于激光模切行业；模切速度快，适合各种异型图案不干胶高速模切；关键配件全进口，连续工作稳定性好，维护简单。