

电缆桥架生产线 电缆桥架一体成型设备

产品名称	电缆桥架生产线 电缆桥架一体成型设备
公司名称	江阴富昌冷弯机械设备有限公司
价格	200000.00/套
规格参数	品牌:富昌冷弯
公司地址	江苏省无锡市江阴市顾山镇北国新路55号
联系电话	13912378182 13912378182

产品详情

电缆桥架设备结构概述：

本电缆桥架设备生产线可生产电缆桥架，不同规格通过更换冲模完成，辊弯机采用组合可调式，一套轧辊完成所有规格桥架产品，规格变化通过调整成型机开挡和轧辊完成。

电缆桥架设备性能成型工艺：

开卷 整平 夹送、冲孔 成型 定尺、切断 收料

- 1, 可根据生产需要轧制个带钢宽度100mm § 860mm多种规格的电缆桥架。
- 2, 在线冲孔时生产速度：2.5 ~ 5米/分钟。
- 3, 成型设备连续成型速度时：10 ~ 15米/分钟。
- 4, 板材料厚：1-3mm。
- 5, 材质要求：低碳钢、镀锌带钢卷。
- 6 , 生产线分自动和手动两种操作方式，可实现联动和分段运转作业。

电缆桥架设备主要组成：

全套设备由开卷机、ML-900整平机、伺服送料装置、JF21-200B冲床、冲模、导向机架、成型主机、定尺切断、收料台和电器控制等部件组成。

我公司生产的电缆桥架设备有以下几个优点：

- 1.设备控制为PLC控制，在正常生产时设制多重安全保护。

- 2.床身为钢板焊接件。并作回火处理，消除内应力、避免机身的变形。
- 3.成型机架为铸铁结构，并经回火处理。强性高，使用寿命长。
- 4.轧辊轴的材料为40Cr，并经调质处理，硬度为HB280。
- 5.成型模具的材料为GCr15,淬火处理，硬度：HRC56-62 。
- 6.传动结构为齿轮箱传动。每一个成型机架都有一个齿轮箱，可保证设备超时间，高强度运行，并且使用寿命长。