

## 拉刀刃磨床厂家 湖北武机（在线咨询）

产品名称	拉刀刃磨床厂家 湖北武机（在线咨询）
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

### 产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

床身是一个箱形整体结构的铸件，其上部前面有一组纵向V形导轨和平导轨；在后面有一组横向的V形导轨和平导轨。纵向导轨装有工作台。横向导轨上装有横向拖板，床身左侧门及后门内装有电气元件等。

工作台分上工作台和下工作台两部分，下工作台装在床身纵向导轨上，导轨上装有圆柱滚针，使工作台能轻便、均匀地快速移动。工作台前后运动可有4个手轮操作，拉刀刃磨床厂家，便于在不同位置操纵工作台进行磨削。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

#### 砂轮的平衡试验

例如，造成砂轮的不平衡原因是由于砂轮的重心与回转轴线不重合。发生的原因是砂轮制造和安装缺陷。砂轮的密度不均匀，端面不平行，几何形状或内外孔同心度误差，砂轮装置偏心等。不平衡的砂轮在高速旋转时会发生迫使砂轮偏离轴心的离心力，从而引起砂轮振动。其后果不只影响磨削质量，还加速砂轮主轴轴承的磨损；当离心力逾越砂轮强度允许范围时，将造成砂轮的碎裂。

以及发现运转不平衡的砂轮都应进行平衡试验。调整砂轮的平衡方法有动平衡和静平衡两种方法。新砂

轮和经一次修整的砂轮。

直接显示出旋转时砂轮装置的不平衡量，1动平衡法。该方法借助装置在机床上的传感器。通过调整平衡块的位置和距离，将不平衡量控制到1小。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

## 产品特点

- 1、机床结构合理，刚性好，外形美观，操作方便；
- 2、工作台横向运动采用可实现机械传动和手动传动；
- 3、工作台纵向移动可实现机械传动和手动传动；
- 4、可磨削各种平面或通过砂轮修形进行复杂形面的磨削，适用于不需机动进刀的磨削加工，标配永磁细目吸盘，可根据客户需求改装电磁吸盘

拉刀刃磨床厂家-湖北武机（在线咨询）(图)由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！