

# 望牛墩冲压件 品之豪五金冲压件 五金冲压

产品名称	望牛墩冲压件 品之豪五金冲压件 五金冲压
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

## 产品详情

### 大型冲压件加工厂生产方面将面临的几个问题

大型冲压件加工厂生产方面将面临的几个问题一、大型冲压件的生产负荷问题，根据生产规模，按现有的条件来看，大型冲压件的生产负荷问题，会在多年以后愈演愈烈，远远超出生产能力范围，小冲压件加工厂家如果没有大型冲压件批量生产的能力，则需要增大冲压生产线来解决问题；二、随着市场汽车五金冲压件产品质量要求的提高，冲压工厂迫切 need 提升冲压件能力，提高生产效率，降低生产成本等，在冲压件的前提下，还要保证从原材料准备、冲压生产、仓储物流等多个方面综合布局，改变，改善生产条件，提升管理水平；三、配套设施冲压设备的不足，商用车产量的提升，不但提高了冲压厂大型件的生产负荷，对压力机的吨位需求要超出目前水平，当前企业大的压力机额定吨位1600t，大件实际需求超2200t，

### 品之豪五金冲压件材质选取需注意的问题：

- 1、确定冲压件展开板料的形状及尺寸，是分析冲压件变形程度，设计工艺性及拟订工艺规程的前提。如果板料形状合适，不仅变形沿板料分布不均匀的现象能够得到明显改善，而且成形极限也可有所提高，并能降低突耳高度，减少切边余量。此外，对于某些落料后直接成形的零件，若能给出的板料形状及尺寸，则能减少试模调模的次数，从而缩短生产周期，提高生产率。
- 2、在钢板规格种类中，不管是定尺板还是卷板，同种材质、料厚的材料，卷宽不同销售价格不同。所以，要想降低成本，就要从采购卷宽的制定上下功夫，在保证材料利用率的前提下尽量选取不加价的卷宽

区间。如对于定尺板尽量选择合适的规格尺寸，从钢厂剪切完成后，不必进行二次剪切，降低剪切费用；对于卷板，尽量选择开卷成形的卷料规格及工艺，减少二次剪切的工作量，提高工作效率。

3、在品之豪五金冲压件设计选材时，避免选用高牌号的材质造成产品性能过剩，同时，在满足产品、工艺要求的前提下，尽量选择现有已量产车型所用的材质、料厚，形成材料平台，为后续的采购、库存管理提供便利。如普通冷轧板的关键性能要求就是其拉延性，所以在符合产品质量的要求下尽量选择低牌号的材料。而对于料厚的选择，除了要考虑车身成形后的强度、重量外，还要注意料厚的大众化。因为特殊的料厚，供应商很难供货，而且价格也高。4、板材的厚度存在偏差要求，通常在偏差允许的范围

内，应首先选用下偏差的板材。

### 冲压汽车部件材料应该满足其使用性能的要求

在汽车冲压零件中，其中一些零件在冲压后立即变成汽车零件，另一些零件被冲压成汽车零件，然后进行焊接，加工或上漆。有各种汽车冲压件。弹簧托盘，弹簧座，弹簧支架，端盖，盖，压缩阀盖，压缩阀套，油封片，底盖，防尘盖，叶轮，油缸，凸耳，支架对于所有汽车冲压件都是相同的。在选择材料时，您可以首先根据汽车冲压的类型和特性选择具有不同机械质量的金属材料，以确保产品质量并节省材料。

所选材料必须首先满足汽车零件的性能要求，所选材料必须具有更好的工艺性能，并且所选材料必须经济。在汽车冲压零件的生产中，许多冷冲压工艺用于满足汽车冲压零件的多变量和大规模生产的需求。在中型和中型车辆中，大多数承重和支撑部件（例如大多数盖板和框架，例如车身面板，汽车和其他汽车部件）都是汽车冲压件。

冷冲压用钢主要是钢板和钢带，占整车钢消耗总量的72.6%，冷冲压材料与汽车冲压件生产之间的关系非常密切。汽车冲压工艺的工艺设计会影响产品的质量，成本，使用寿命和生产组织，因此合理的材料选择是一项重要而复杂的任务。