

液压夹具CNC CNC液压夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密机械

产品名称	液压夹具CNC CNC液压夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密机械
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

夹具的制作，是一门综合性的科学。它需要我们要明确设计的任务，CNC液压夹具工装，分析零件图，掌握工件的机械加工工艺规程，了解工件的作用、形状、结构特点、材料和技术要求；加工的表面、要求、余量、定位基准、夹紧表面等各方面的资料。实践证明，只有不断总结经验，液压夹具CNC，认真收集设计资料，掌握设计则，合理拟出夹具的结构方案，正确地安排制造工艺、装配工艺。即使条件有限的基础上，也能制作出结构合理、定位可靠、经济实用的夹具体。而该夹具的设计及应用，极大也方便了圆型或轴类的零件加工，结构简单、操作方便，CNC液压夹具设计，能够降低成本、提高工作效率，CNC液压夹具，保证质量，具有较好的推广应用价值。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

例如焊接夹具、检验夹具、装配夹具、机床夹具等。其中机床夹具较为常见，常简称为夹具。在机床上加工工件时，为使工件的表面能达到图纸规定的尺寸、几何形状以及与其他表面的相互位置精度等技术要求，加工前必须将工件装好（定位）、夹牢（夹紧）。夹具通常由定位元件（确定工件在夹具中的正确位置）、夹紧装置、对刀引导元件（确定刀具与工件的相对位置或导引刀具方向）、分度装置（使工件在一次安装中能完成数个工位的加工，有回转分度装置和直线移动分度装置两类）、连接元件以及夹具体（夹具底座）等组成。夹具种类按使用特点可分为：万能通用夹具。如机用虎钳、卡盘、吸盘、分度头和回转工作台等，有很大的通用性，能较好地适应加工工序和加工对象的变换，其结构已定型，尺寸、规格已系列化，其中大多数已成为机床的一种标准附件。

现代机床夹具的发展方向：现代机床夹具的发展方向主要表现为标准化、精密化、高效化和柔性化等四个方面。（1）标准化；机床夹具的标准化与通用化是相互联系的两个方面。目前我国已有夹具零件及部件的：以及各类通用夹具、组合夹具标准等。机床夹具的标准化，有利于夹具的商品化生产，有利于缩短生产准备周期，降低生产总成本。（2）高效化：高效化夹具主要用来减少工件加工的基本时间和辅助时间，以提高劳动生产率，减轻工人的劳动强度。

液压夹具CNC-CNC液压夹具-苏州市相城区黄桥亚创精密机械由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。