

# 普通阳极氧化 启程精密电子 南通阳极氧化

产品名称	普通阳极氧化 启程精密电子 南通阳极氧化
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

## 产品详情

### 阳极氧化

阳极氧化（anodic oxidation），金属或合金的电化学氧化。铝及其合金在相应的电解液和特定的工艺条件下，由于外加电流的作用下，硬质氧化，在铝制品（阳极）上形成一层氧化膜的过程。阳极氧化如果没有特别指明，通常是指硫酸阳极氧化。

作用：防护性、装饰性、绝缘性、提高与有机涂层的结合力、提高与无机覆盖层的结合力、开发中的其它功能。

### 铝件加工后阳极氧化工艺技术

#### 工件的装夹

1给夹具清洗去膜：在阳极氧化过程中夹具也会产生氧化膜。为此，使用过的夹具再次使用之定要退除氧化膜。退膜可在铝的除油溶液中进行。也可将夹具与工件接触部位的氧化膜用锉刀锉去，此法对某些夹具来说还可延长夹具的使用寿命。

2装夹位置的选择：装夹工件的位置要选择得当，南通阳极氧化，铝合金加工厂一般应装夹在工件的副面（即非装饰的部位）。否则工件与夹具的接触部位因被夹具遮盖而无法生成氧化膜，硬质阳极氧化，当然也就无法染上颜色，此处即会显现出明显的白点，影响外观质量。此外，工件装夹后悬挂在溶液中的凹入部位会否产生窝气等问题也要予以考虑。

## 铝氧化着色处理的主要问题

自然显色法、吸附着色法、电解着色法和有机涂层着色法的共同问题，普通阳极氧化，是色调不均、混色、白斑、白点等缺陷。当然，在不同的方法中缺陷的程度也是不同的，而且它们还与材料性质、预处理、阳极氧化及着色后的封孔等工序的处理条件有关。

??一、自然显色中的问题自然显色处理的主要问题是氧化膜是否均匀。色调与材料、合金成分的析出状态固溶状态、晶粒大小有关，即与加工工艺过程有关。溶液显色时易出现的问题是色调不均，颜色的方向性、混色和显色速度降低，这些缺陷与显色时电流分布、杂质混入、电极比、电解液成分及阳极氧化前的预处理等因素有关。

??二、吸附着色中的问题吸附着色中主要缺陷是氧化膜着色不均，有混色和脱色现象。

普通阳极氧化-启程精密电子-

南通阳极氧化由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司是江苏盐城,其它的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在启程精密电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创启程精密电子更加美好的未来。