

佛山中走丝线切割机床厂家，线切割中走丝厂家

产品名称	佛山中走丝线切割机床厂家，线切割中走丝厂家
公司名称	佛山市炳丰数控设备有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	品牌:炳丰数控 和程:320*400 走丝速度:15000平方/时
公司地址	佛山市南海区大沥镇太平白界东牌坊出村口右边第一间厂房
联系电话	13927773536 13326710090

产品详情

中走丝哪个牌子好，线切割中走丝那个品牌好。

线切割机床主要分为慢走丝线切割机床，中走丝线切割机床，快走丝线切割机床。所谓的慢，中，快走丝，很多外行人都理解为切割工件的速度，这里是一个错误的认识；正确的解译是走丝速度；按字面就可以理解了，走丝速度较快的就是中走丝；中走丝速度其次，慢走丝走丝速度就更慢了。

按加工效率的比较：

中走丝加工效率较高，目前市场上的正规中走丝，基本上一刀速度都能达到150mm/min以上；

慢走丝一刀速度基本上是120mm/min以上；

快走丝一刀切割速度80-120mm/min左右，视不同水平而定。

按精度比较：慢走丝精度较高，国产慢走丝都能达到5um以内的精度，中走丝其次，快走丝基本上是0.02mm左右的精度；

按光洁度比较：慢走丝光洁度较高；中走丝次之，一般光洁度在1.0左右，视品牌不同而

达到的层次不一样；快走丝基本相当于开料用，没有光洁度可说，Ra2.5以上的光洁度。

本文主要是介绍中走丝哪个牌子好的问题，前文主要是对一些线切割行业小白的解说，现在进入主题。

说到中走丝哪个牌子好？这其实是个无解的问题，我们这里详细的介绍下目前市场上的主流几款中走丝的一些性能；参数；还有厂家实力做一个对比，方便您自行定位。

（排名不分先后）