

亳州货叉 单伸位货叉 庆联智能装备

产品名称	亳州货叉 单伸位货叉 庆联智能装备
公司名称	安徽庆联智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇镇东工业园
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

伸缩货叉厂家告诉你自动化立体库房的发展史

伸缩货叉厂家告诉你自动化立体库房的发展史

我国对立体库房及其物料搬运设备的研制初步并不晚，1963年研制成第一台桥式堆垛起重机，叉车货叉，1973年初步研制我国第一座由计算机操控的自动化立体库房（高15米），亳州货叉，该库1980年投入运转。到2003年为止，双深位移载货叉，我国自动化立体库房数量已逾越200座。立体库房因为具有很高的空间应用率、很强的入出库才能、选用计算机进行操控办理而利于企业施行现代化办理等特性，已成为企业物流和消费办理不行缺少的仓储技能，越来越遭到企业的注重。

伸缩货叉需要定时检查哪些部位？

一、定时检查伸缩货叉扭力极限器六角螺母松紧、顶丝螺丝松紧、封帽螺丝松紧。

A：扭力极限器松了会导致货叉在负载时减速机链条打滑

B：顶丝螺丝松了会导致减速机空转一段时间编码值变化不稳定

C：封帽螺丝松了会导致扭力极限器内键槽梢滑脱

D：扭力极限器需根据货叉实际载荷用扭力扳手拧至适当松紧，不宜过渡拧紧，否则会导致扭力极限器内的摩擦片碎裂！

二、定时检查伸缩货叉减速机链轮封帽松紧。

A：封帽松脱会致使减速机曲轴上的齿轮位移，与扭力极限器的链轮不垂直或水平，从而导致货叉运行时会有异响！

三、定时检查减速机链条松紧。

A：减速机链条过松会出现货叉运行卡顿梗死！

货叉装置是堆垛机存取货物的执行机构，装设在载货台上。本机构采用二级直线运动叉伸缩货叉，由上叉、下叉及起导向作用的滚针轴承等组成，以减少巷道的宽度，且使之具有足够的伸缩行程。

当电动机反向时，中叉与上叉则反向运动，从而实现货叉的双向存取货物。焊接在下叉底板的双向挡板与焊接在中叉链接底部的双向挡板配合使用，当货叉运动到极限位置时，上、下双向挡板相碰，从而是货叉停止运动。联轴器为限力矩联轴器，当力矩超过设定值时，联轴器内部的刚珠打滑，单伸位货叉，从而保护货叉受到破坏，提高系统安全性。

货叉传动系统除了电动机、联轴器和减速器安装在货叉的左侧以外，基本为对称布置，左半部分相当于左货叉，右半部分相当于右货叉，这样链轮链条传动布置于货叉中间，从而提高系统的平稳性。

亳州货叉-单伸位货叉-庆联智能装备(推荐商家)由安徽庆联智能装备有限公司提供。亳州货叉-单伸位货叉-庆联智能装备(推荐商家)是安徽庆联智能装备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。