

洛氏硬度计HR-150A

产品名称	洛氏硬度计HR-150A
公司名称	惠州市精尚仪器设备有限公司
价格	3999.00/台
规格参数	
公司地址	惠州市博罗县龙溪镇龙城一号15-16号
联系电话	13392554558 13392554558

产品详情

本机可测定淬火钢、调制钢、浅表面硬化钢、硬质合金等洛氏硬度值.产品厚度要求1MM以上才可以使用。本机为机械式,使用方便耐用

应用范围：

HR-150A洛氏硬度计采用洛氏测量原理，可直接进行洛氏硬度测量。具有结构刚性好,操作简单，示值稳定、维护方便的特点。适用于硬质合金、碳钢、合金钢、铸铁、有色金属等材料的洛氏硬度检测

主要技术规格：测量范围：20-88HRA，20-100HRB，20-70HRC试验力：588.4、980.7、1471牛顿（60、100、150公斤力）试样允许大高度：170毫米压头中心至机壁距离：135毫米硬度分辨率：0.5HR外形尺寸：466 x 238 x 630毫米重量：约75千克主要附件：大平试台：1个 金刚石圆锥压头：1只小平试台：1个 1/16 ” 钢球压头：1只V形试台：1个 标准洛氏硬度块：5块

使用方法：

- 1、把硬度块放在大平工作台上转三圈加荷，再用螺丝刀把金刚石压头紧一紧，然后卸荷。
- 2、用干净的布把硬度块上的油擦干净，注意硬度块有字的一面向上，打硬度时用有字的一面决不能两面都打，将硬度块无字的一面放在工作台上用力摩擦，多摩擦几遍。
- 3、硬度值HRA用手柄60KG的力打，HRB用手柄100KG的力打，HRC用手柄150KG的力打，HRA和HRC读表盘的黑字，HRB读表盘的红字。
- 4、打硬度时，点和下一点的点距不能低于3mm。转三圈表盘正负不能超5个格（指表上的五个小格），大针对0位，小针对红点，然后加荷4-6秒饱和10秒，卸荷读数，打三个点个个不算，取平均值。
- 5、如果在使用过程中，出现硬度值不准可以打开硬度计的上盖，看到上前方小杠杆调整板上有三处红点，松开两端螺钉，向前或向后调整一点，然后拧紧，重新测试硬度。

附：测试硬度块国标误差范围：

HRA ± 1.5 度 HRB ± 2 度 HRC高块 ± 1.5 度 HRC中块 ± 2 度 HRC低块 ± 2 度