

正远建材公司 烧结多孔砖采购 湖北烧结多孔砖

产品名称	正远建材公司 烧结多孔砖采购 湖北烧结多孔砖
公司名称	宜昌正远新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省宜昌市夷陵区鸦鹊岭镇新场村五组668号
联系电话	15926984985 15926984985

产品详情

预热带、焙烧带、保温带和冷却带在烧成中有着升温-高温-降温这样的温度运行规律，把各个是点用条连称之为温度曲线。因窑炉或坯材料等环节的不同，各个窑炉温度曲线也不尽相同，新投产的窑经过1~3周运行，就可得出合适的温度曲线。从预热带的第5个车位起安装温度感应器-热电偶，到保温带后部的3~5个车位止，每到两个车位安装一根热电偶，热电偶与温度显示器连接。在烧成中观察预热带、焙烧带、保温带的温度起伏情况，结合以往的佳温度曲线，制订出恰当的焙烧方案。温度曲线不单单能了解焙烧带的温度状况，还可以掌握预热带和保温带的火情。预热带比平时升温缓慢低下，并且有2~4个车位的长度，说明该部位内燃变小或焙烧带往后移位;升温快于平时，则说明该部位内燃变大或焙烧带前移。保温带温度比平时下降，说明焙烧带温度不足，或者窑内进车数量减少;保温带温度高于平时，说明焙烧带温度偏高，或者焙烧带往后移动了。

考虑到多孔砖焙烧时火行速度普遍快于实心砖，烧结多孔砖厂家，干燥室长度应加长，给坯体早期提供一个平缓、逐渐升温的空间，减少或裂纹的产生，塌坯概率也能降低，另外较长的干燥室也有利于干燥后期坯体烘干脱水平稳运行。拥有32%~40%长度的半集中排潮模式，又称作回潮式干燥室，干燥早期1~12个车位加热源来自干燥室后部的湿热气体，给干燥早期的坯体营造一个温润环境，是减少坯体裂纹的有效举措之一。排潮总烟道设置在干燥室的顶，长度不低于干燥室长度的32%，烧结多孔砖采购，内部分布有12道以上的横向排潮口。排潮总烟道设置在干燥室的顶部，引导温度自上而下流动传递，下部的坯体升温幅度平缓，减少剧烈应激造成的塌坯。较长的排潮距离和10多个排潮口，能有效分散回潮量的聚集，避免冬春季节凝露而塌坯。较多的排潮口分散降低了每个排口的风量及湿气浓度，湖北烧结多孔砖，有利于减少坯体裂纹，提高脱水效率。排口上面通过活动盖板的稀密铺盖，来调节排潮闸形。干燥室后部40%左右的长度为供热段，顶供热与侧下部供热交叉设置可以避免热风压在坯垛里的喷射盲区。中后部的供热口要有强劲的风压，确保坯垛内部拥有充足的热介质，是提高干燥均匀性的有效举措。

多孔砖与实心砖相比，保温、隔音性能优良许多，制作中相对节省原料，砖体重量也较轻，具有便于运输和砌筑快捷的优点，越来越受到建筑界的青睐。欧美国家多孔砖和实心砖的使用比例为70:30左右，页岩烧结多孔砖，足以说明多孔砖在当前和今后相当长的时间里成为墙材界的主品，尤其烧结多孔砖使用性能更是优于其他工艺的多孔砖。

烧结多孔砖在干燥和烧成中部分环节与实心砖有着一定的差异，多孔砖砖壁及各个孔洞连接处较薄，砖体内部呈形状不同的蜂窝状，空洞率的大小及数量因砖型或制作不同而不同。处理好这些工艺要点是生

产保持正常化，产量、质量达标的关键所在。

正远建材公司(图)-烧结多孔砖采购-湖北烧结多孔砖由宜昌正远新型建材有限公司提供。宜昌正远新型建材有限公司是从事“页岩砖,红砖,多孔砖,青砖等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：罗经理。