

不锈钢牌、奖牌订做 奖杯

产品名称	不锈钢牌、奖牌订做 奖杯
公司名称	宁波市北仑区霞浦东美五金加工厂
价格	180.00/件
规格参数	类别:奖杯 材质:不锈钢 造型:几何形
公司地址	中国 浙江 宁波市北仑区 宁波市北仑区霞浦街道山前朱家71号
联系电话	86 0574 86904491 13216631491

产品详情

类别	奖杯	材质	不锈钢
造型	几何形	制作工艺	化学蚀刻
纹饰图案	其他	适用场所	办公、宾馆/饭店、娱乐场所、政府机关、园林、学校、商场、机场、其他
制作方法	纯手工	加印LOGO	可以
包装	专用包装	品牌	无
产品编号	304	规格(长*宽*高)	400mm*600mm*45mm
产地	浙江	使用场合	广告促销、商务公关、答谢客户、开业典礼、乔迁、其他
送礼对象	送父母/长辈/老师/领导、送朋友/同学/同事、其他	是否提供加工定制	是

该产品尺寸规格为400mm*600mm*2~5mm，材料厚度为0.6~0.8mm不等，随客户要求。上面主要采用蚀刻工艺产生客户所要求的文字，包括各种字体以及颜色，也可加上客户需要的logo，排版灵活，一切按照客户要求制作，可大批或单块订做。

我厂从事金属字牌加工已有12年历史，手艺高超，质量一流，信誉良好，欢迎来人来电洽谈

宁波市北仑区霞浦东美五金加工厂（个体）是来料加工等产品专业生产加工的个体经营,单位设在浙江省宁波市北仑区霞浦街道山前朱家71号,我厂专业从事金属字牌的制作，同时也具有车床、铣床等五金机械加工能力，能够制作性价比较高的工装夹具，欢迎各界朋友莅临我厂参观、指导和业务洽谈。

铜牌是各机关、商场(店)企业、酒家等场所正在普遍采用的装潢。它具有精制、大方、富丽堂皇的特点

。因此,做铜牌市场潜力巨大。制作方法:一、定尺。按客户要求剪裁铜牌。剪裁要方正,四角均为90,四周折边或焊边,边向背面折,与铜牌成90。边宽2—3厘米。二、清洗。用干净纱布蘸二甲苯或汽油揩二遍,除去铜皮表面油污。最好用二甲苯。如没有二甲苯或汽油,亦可用热水兑高效洗衣粉代替。用二甲苯或汽油时严禁明火,不准吸烟,用洗衣粉水揩擦后,应再用干纱布揩干水份。三、抛光。将清洗后的铜皮放到砂轮上抛光,再放到布砂轮上抛光至光亮。如没有砂轮,亦可用碳色代替。方法是左手拿笔直的尺按在铜皮上,用右手拿碳色用力在铜皮上来回磨擦,直到铜皮发亮,表面无凹凸,无砂眼。四、印字。将已按比例放样(放字用复印机或幻灯)的文字用复写纸印到铜皮上。五、贴胶带、雕字。用粘性强的透明胶涤纶胶带,将整块铜牌(包括文字)贴封起来。胶带与胶带之间应呈鱼鳞状搭住遮盖、密封。贴2层,然后用锋利的美工刀把文字雕出来,即:文字部分没有胶带。雕字要仔细,不能走样。六、蚀字。雕空的文字已没有胶带封住,此时用30%的硝酸液浇到文字上。操作时要戴橡塑手套,以免烧伤。硝酸浓度可实践中自己掌握,浓底低,时间长些,反之则时间短些。浇上硝酸后,应不时用手(戴手套)去摸字,感觉有一定深度了,即停止腐蚀,迅速用清水洗掉硝酸。然后,揭去胶带,揩干水渍。七、抛光。用布砂轮或碳色再次对铜牌进行抛光。八、上漆。1. 在铜皮上喷上透明的烘漆或烤漆。喷漆工具可用空气压缩机,如没有空压机,亦可用手工喷雾器代替。喷前应用二甲苯或香蕉水将漆兑稀至能喷呈雾状。2.根据客户要求,在文字上描上红色或黑色的烘漆。九、烘烤。建一简易烘房,最好底部铺铁皮,四周镶铁皮,面积1平方米左右(根据一般铜牌大小)内置铁架,放铜牌用,铁架下放一只2千瓦电炉或电热丝(房内装一只漏电保护器)。将铜牌放入烘房,通电,关烘房门。在120 温度下烘1小时,此时烘漆已牢固,铜片闪闪发亮。