奖牌定做 奖杯 几何形

产品名称	奖牌定做 奖杯 几何形
公司名称	宁波市北仑区霞浦东美五金加工厂
价格	140.00/件
规格参数	类别:奖杯 材质:铜 造型:几何形
公司地址	中国 浙江 宁波市北仑区 宁波市北仑区霞浦街道山前朱家71号
联系电话	86 0574 86904491 13216631491

产品详情

类别	奖杯	材质	铜
造型	几何形	制作工艺	化学蚀刻
纹饰图案	随意	适用场所	办公、宾馆/饭店、娱乐场所、政府机关、宗教庙宇、园林、广场、学校、展览馆、商场、机场、其他
制作方法	纯手工	加印LOGO	可以
包装	纸盒包装	品牌	无
产品编号	305	规格（长*宽*高）	400mm*600mm*20mm
产地	浙江	使用场合	广告促销、会议庆典、商务公关、答谢客户、开业典礼、节日庆祝、婚庆、生日、乔迁、其他
送礼对象	送父母/长辈/老师/领导、送朋友/同学/同事、其他	是否提供加工定制	是

该产品是用高密度板制作的木底座，上面黏贴的0.5mm厚的铜奖牌，是上级单位奖励给下级或者个人的最好的表达方式，不会损坏。可以挂在墙上，也可摆放在桌面上集中体现集体或者个人曾经所获得的荣誉！奖牌上面的内容定制！！~

铜牌是各机关、商场(店)企业、酒家等场所正在普遍采用的装潢。它具有精制、大方、富丽堂皇的特点。因此,做铜牌市场潜力巨大。制作方法:一、定尺。按客户要求剪裁铜牌。剪裁要方正,四角均为90,四周折边或焊边,边向背面折,与铜牌成90。,边宽2—3厘米。二、清洗。用干净纱布蘸二甲苯或汽油揩二遍,除去铜皮表面油污。最好用二甲苯。如没有二甲苯或汽油,亦可用热水兑高效洗衣粉代替。用二甲苯或汽油时严禁明火,不准吸烟,用洗衣粉水揩擦后,应再用干纱布揩干水份。三、抛光。将清洗后的铜皮放到砂轮上抛光,再放到布砂轮上抛光至光亮。如没有砂轮,亦可用碳色代替。方法是左手拿笔直的尺按在铜皮上,

用右手拿碳色用力在铜皮上来回磨擦,直到铜皮发亮,表面无凹凸,无砂眼。四、印字。将已按比例放样(放字用复印机或幻灯)的文字用复写纸印到铜皮上。五、贴胶带、雕字。用粘性强的透明胶涤纶胶带,将整块铜牌(包括文字)贴封起来。胶带与胶带之间应呈鱼鳞状搭住遮盖、密封。贴2层,然后,用锋利的美工刀把文字雕出来,即:文字部分没有胶带。雕字要仔细,不能走样。六、蚀字。雕空的文字已没有胶带封住,此时用30%的硝酸液浇到文字上。操作时要戴橡塑手套,以免烧伤。硝酸浓度可实践中自己掌握,浓底低,时间长些,反之则时间短些。浇上硝酸后,应不时用手(戴手套)去摸字,感觉有一定深度了,即停止腐蚀,迅速用清水洗掉硝酸。然后,揭去胶带,揩干水渍。七、抛光。用布砂轮或碳色再次对铜牌进行抛光。八、上漆。1.在铜皮上喷上透明的烘漆或烤漆。喷漆工具可用空气压缩机,如没有空压机,亦可用手工喷雾器代替。喷前应用二甲苯或香蕉水将漆兑稀至能喷呈雾状。2.根据客户要求,在文字上描上红色或黑色的烘漆。九、烘烤。建一简易烘房,最好底部铺铁皮,四周镶铁皮,面积1平方米左右(根据一般铜牌大小)内置铁架,放铜牌用,铁架下放一只2千瓦电炉或电热丝(房内装一只漏电保护器)。将铜牌放入烘房,通电,关烘房门。在120℃温度下烘1小时,此时烘漆已牢固,铜片闪闪发亮。