

大型木工四面刨 强瑞木工机械按需定制 贵州木工四面刨

产品名称	大型木工四面刨 强瑞木工机械按需定制 贵州木工四面刨
公司名称	金华市强瑞木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区洋埠镇戴家村加油站旁
联系电话	13957991453

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金华市强瑞木工机械有限公司

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】【单面压刨】【压刨机】【刨锯机】【双面刨】

木工四面刨产生缺陷的原因及四面刨刀具的使用方法

榫槽深度不足

产生原因：

压紧滚轮的导板压力不足，刨削层太小

消除方法：

调整压力，检查四面刨的刨削层的大小

榫槽尺寸不合，木工四面刨品牌，出现过松或嵌不进去

产生原因：

刀具不符合规格

解决方法：

检查四面刨刀具的刀刃锐利程度和尺寸

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】 【单面压刨】 【压刨机】 【刨锯机】 【双面刨】

主要用来加工具有平行度要求的平面，代替铲削和凿削，加工各种曲面，大型木工四面刨，还可以进行锯割和仿形加工的木工铣床；用车削的方法进行各种内外旋转表面加工的机床，主要用来加工齿轮坯、手轮、皮带轮、法兰盘、圆棒等圆柱表面，木工四面刨厂家，圆柱成形表面或端面的木工车床；利用各种各样的锯子进行锯削加工的机床。

主要用来截断木材，贵州木工四面刨，将原木解成板材或方材，粗加工木模的简单外形的木工锯机。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】 【单面压刨】 【压刨机】 【刨锯机】 【双面刨】

木工机械四面刨的选用原则

根据被加工工件要求的截面形状，确定刀轴的数目。四面刨刀轴的数量决定了机床的加工能力，主要决定了机床可加工工件的截面形状。一般情况下，规则截面形状的工作用四刀轴四面刨加工即可以满足要求。

一个面为型面，另外三个面为平面工件可用五刀轴四面刨加工，其中后一个刀轴最好为可旋转调节的刀轴。复杂截面形状工件的加工，如包括了开榫槽、榫头和两个平面，或装饰装修用的线条型面，要求用七刀轴或八刀轴四面刨加工。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

大型木工四面刨-强瑞木工机械按需定制-贵州木工四面刨由金华市强瑞木工机械有限公司提供。“四面刨”选择金华市强瑞木工机械有限公司，公司位于：金华市婺城区洋埠镇戴家村加油站旁，多年来，强瑞木工机械坚持为客户提供好的服务，联系人：胡女士。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。强瑞木工机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事四面刨，四面刨厂家，四面刨品牌的厂家，欢迎来电咨询。