

武汉高力热喷涂公司 潜江石油钻杆钻头等离子堆焊机

产品名称	武汉高力热喷涂公司 潜江石油钻杆钻头等离子堆焊机
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉高力热喷涂工程有限责任公司

钻头机器人等离子堆焊系统由机器人操作系统、工件运转变位机、粉末等离子堆焊系统、工作平台及防护遮光屏等部分组成。

机器人工艺控制系统，配置特殊功能型PLC可编程控制器程序软件，配置与之相配套的彩色触摸屏人机界面作操作界面。工艺控制系统与机器人三维行走轨迹协调动作精心设计触摸屏视窗画页可以便捷的设定工艺动作程序和各工艺参数。通过PLC程序软件对堆焊工艺参数实现全数字化直接物理量的数码控制，为确保堆焊质量创造了条件。确认的成套工艺参数自动储存在资料库里可随时查询和调用。

涂层粉化导致石油钻采设备防腐蚀涂层失效

涂层粉化发生的严重程度与服役环境及年限有很大的关系，已粉化涂层与未粉化状态相比，有一定程度

的变色或褪色，粉化的严重程度与涂料成分中成膜物质（主要为树脂）和颜料的浓度有很大关系，用手或其他工具进行擦拭会有一层易碎的粉层。学术界普遍认为涂层的老化和涂层下金属发生腐蚀是导致涂层失效的主要原因，其中老化是导致涂层粉化发生的重要因素。紫外线对涂层的老化起决定性作用，这主要是紫外线附带能量与一般化学键能量接近，长期紫外线照射容易导致分子链断裂。粉化在环氧类涂料中表现的尤为明显，沙漠和西部干热地区使用的石油钻采设备发生粉化的频率和严重程度要高于其他地区。

焊前准备

严格地进行焊前准备工作，可以更好地确保耐磨带焊接工作正常进行，获得很好的焊接效果。具体地，焊前准备工作分为下列3点：

(1)检查钻杆接头表面，保证表面干净，没有任何杂质，石油钻杆钻头等离子堆焊机，如飞尘、污物、油脂和油漆等。

(2)对于钻杆接头，使用角磨机上的砂轮或金属刷**接头上的杂物。

(3)检查并确保CO₂保护气体的纯度>99.8%，不应低于<99.5%。

武汉高力热喷涂公司-潜江石油钻杆钻头等离子堆焊机由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。高力热喷涂——您值得信赖的朋友，公司地址：武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园，联系人：高总。