

单嘴水泥包装机生产厂家 安丘建丰包装机械公司

产品名称	单嘴水泥包装机生产厂家 安丘建丰包装机械公司
公司名称	安丘建丰包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市慈埠街256号
联系电话	13964764638

产品详情

多嘴水泥包装机小型异形瓶不干胶标签机组成

- 1、带有定位机构的履带式传送带主要用于安装主驱动电动机、上料机构、装有定位机构的履带板、检测定位机构是否到位的光电传感器的微调机构，完成料的定位和输送。
- 2、上料机构是由链传动带动分料轮，通过滑道保证连续、同步上料的机构。
- 3、单片机(即单片微型计算机)控制系统由硬件和软件两部分组成，主要完成贴标系统的控制、计数和报警。
- 4、多嘴水泥包装机底座支架主要起连接支承贴标头、带有定位机构的履带式传送带的作用及实现贴标头的上下、左右调整作用。

多嘴水泥包装机卷边产生波纹和紧密度不足的主要原因

- 1、产生波纹原因 二道辊轮靠得太松;头道辊轮靠得太松或沟槽磨损或转动不灵活;卷边辊轮定时不好;二道辊轮沟槽磨损或转动不灵活;底盖圆边形状不好。
- 2、造成卷边紧密度不足的原因 头道辊轮曲线不好，双嘴水泥包装机生产厂家，卷边后纹大;二道辊轮沟槽太深，螺旋式水泥包装机生产厂家，压不紧;二道卷边太松;罐盖铁皮太薄、卷边不良或落料过大;二道辊轮缓冲弹簧失灵或与压头配合不良;压头磨损;罐身翻边不良;浇胶过厚。

单嘴水泥包装机直线式标签机是如何工作的？

- 1、工作过程:容器由板式输送链进入供送螺杆，使容器按一定间隔送到真空转鼓，同时触动"无瓶不取标"装置的触头；
- 2、使标盒向转鼓靠近;标盒支架上的滚轮触碰真空转鼓的滑阀，使正对标盒位置的真空吸眼接通，水泥包装机生产厂家，从标盒中吸出一张标签贴靠在转鼓表面随后，单嘴水泥包装机生产厂家，标盒离开转鼓准备再次供标。
- 3、带有标签的转鼓经印码、涂胶等装置，在标签上打印批号、生产日期并涂上适量藕合剂。
- 4、随着单嘴水泥包装机直线式标签机转鼓的继续旋转，早涂黏合剂的标签与螺杆送来的待贴标容器相遇，当标签前端与容器相切时，转鼓上的吸标真空小孔通过阀门逐个卸压，标签失去吸力，与真空转鼓脱离而藕附在容器表面上。
- 5、容器带着标签进入搓滚输送带和海绵橡胶衬垫构成的通道，标签被抚平、贴牢。
- 6、至此，一个单嘴水泥包装机直线式标签机贴标动作全部完成。

单嘴水泥包装机生产厂家-安丘建丰包装机械公司由安丘建丰包装机械有限公司提供。安丘建丰包装机械有限公司位于山东省安丘市慈埠街256号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前建丰机械在多功能包装机中享有良好的声誉。建丰机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。建丰机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事山东干粉砂浆成套设备，干粉砂浆生产线厂家，干粉砂浆机械的厂家，欢迎来电咨询。