

元晟自动化科技公司 消防管件自动焊机加工

产品名称	元晟自动化科技公司 消防管件自动焊机加工
公司名称	广州市元晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇前锋工业园
联系电话	18928732487 18928732487

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市元晟自动化科技有限公司

广州市元晟自动化科技有限公司--消防管件自动焊机--消防管道自动焊；

消防泵吸水管阀门采用蝶阀；消防泵和消防水池是分开的两个基础，管路连接时不加弹性连通。

自喷系统施工验收规范GB50084-2001(2005修订)-自喷系统设计规范4.2.4.1规定：自喷系统中，吸水管上的控制阀“其直径不应小于消防泵吸水口直径，且不应采用碟阀”，这是因为水泵启动时，管路内的水头冲击很大，而蝶阀由于水阻力大，受振动等因素影响，消防管件自动焊机哪里有，可自行关闭或关闭。所以不能用在吸水管上。

广州市元晟自动化科技有限公司--消防管件自动焊机；

广州市元晟自动化科技有限公司--消防管件自动焊机--消防管道自动焊；

采用水平管坡口机切割坡口后，再进行全位置焊接，一气呵成，效率得到很大提高。管材全位置自动焊机用来焊接短管法兰。操作人员正在操作：管道坡口机切割完坡口后，消防管件自动焊机加工，一端由管道自动焊机焊接，该焊接小车能吸附管道，小车自动爬行驱动，360度旋转，可根据需要进行多道焊接。对这种超过150mm短管类工件，如直管、弯头等，主要用于现场施工，全位置管道自动焊机是一种很

好的解决方案，体积小，焊接。

广州市元晟自动化科技有限公司--消防管件自动焊机；

广州市元晟自动化科技有限公司----消防管件自动焊机；

建筑消防给水管道采用卡箍连接而不进行焊接的原因在于，取消焊接不仅是考虑到焊接可以直接破坏镀锌钢管的镀锌保护层，消防管件自动焊机哪家好，而且焊接可以加快镀锌钢管的锈蚀速度，而采用焊接由于是手工操作，不能保证焊接质量要求，会产生隐患，所以规范从保证消防管道系统的施工质量入手，乐昌消防管件自动焊机，提倡取消管路焊接法，以确保焊接质量。PVC-C与法兰式(螺纹式，沟槽式(卡箍))管道、管件和阀门的连接应采用PVC-C法兰与其他材料法兰的对接连接方式(内丝接头用注塑管件用螺纹连接，沟槽式(卡箍)注塑管件连接)；

广州市元晟自动化科技有限公司----消防管件自动焊机；

元晟自动化科技公司-消防管件自动焊机加工由广州市元晟自动化科技有限公司提供。元晟自动化科技公司-消防管件自动焊机加工是广州市元晟自动化科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：董小姐。