

上海飞航螺纹护套报价

产品名称	上海飞航螺纹护套报价
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

钢丝螺套安装步骤及工具的使用方法

去柄工具的使用对有折断槽的钢丝螺套，旋入螺孔后应将安装柄去除。过程如下：对于M20以下的钢丝螺套应选用的去柄工具：将去柄工具冲杆的冲头端对准钢丝螺套孔，飞航螺纹护套报价，用手锤敲击冲杆上端头，安装柄就会从折断槽处断掉，然后将断下来的安装柄从螺孔中取出。对于M20以上的钢丝螺套，可以用尖嘴钳子在靠近钢丝螺套折断槽的一边，稍加用力，即可将安装柄折断。这样还可以避免折断槽残留在机体内。

推出工具的使用钢丝螺套旋入螺孔后，因安装不当或其它质量问题需要从螺孔中取出来时，应采用退出工具。如：钢丝螺套旋入螺孔有跳扣现象； 钢丝螺套旋入螺孔过深等。退出工具具有铣刀样的楔形刃和零度前角，它很容易卡住钢丝螺套并将其带动。退出钢丝螺套时，先将工具插进钢丝螺套孔，用力压一下后，逆时针方向转动工具，钢丝螺套随之转动，直至将钢丝螺套退出。

钢丝螺套可修复已损坏的内螺孔

钢丝螺套主要用于嵌入金属材料中形成内螺纹，强度高，耐磨损，可有效防止振动所引起的螺纹松动，可广泛应用于铝镁合金等低强度工程材料、钢件及铸铁上。

使用钢丝螺套可制作出的内外螺纹同心体，它是由高强度、表面光洁的冷轧菱形丝准确成形的螺旋线圈，既符合了，其螺纹的各项性能均优。

在有些材料的螺纹孔由于长期使用会发生损坏，如果要对其进行修复时就可以采用钢丝螺套，在增加重量和体积的前提下对部件进行维修使其修复到原始状态，非常方便。

常见的钢丝螺套规格有哪些？

钢丝螺套可以分为普通型和锁紧型两种，每种又分为有折断槽以及无折断槽。现在主要介绍的是普通型钢丝螺套的常见规格品种。一、普通型有折断槽钢丝螺套标记示例：公称直径6mm、螺距1mm、自由状态圈数8，普通有折断槽钢丝螺套：6×1×8GJB 119.1A。螺套规格为公称直径M2-39mm，包括粗牙和细牙。二、普通型无折断槽钢丝螺套标记示例：公称直径6mm、螺距1mm、自由状态圈数8，普通无折断槽钢丝螺套：6×1×8GJB 119.2A。大家可以根据钢丝螺套的规格品种进行购买，不同的使用场合选择不同的钢丝螺套。

上海飞航螺纹护套报价由新乡市飞航紧固件有限公司提供。上海飞航螺纹护套报价是新乡市飞航紧固件有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：戚经理。同时本公司还是从事螺套安装工具，钢丝螺套工具，螺套自动安装工具的厂家，欢迎来电咨询。

。