

五金烤漆收费 宇昌金属制造 东莞五金烤漆

产品名称	五金烤漆收费 宇昌金属制造 东莞五金烤漆
公司名称	东莞市宇昌金属制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步村石横街195号
联系电话	13798768128 13798768128

产品详情

金属烤漆掉漆解决方法

锌合金喷烤漆一种较为常见的金属表面处理工艺，通过喷漆获得的漆膜涂层，使其耐腐蚀以及装饰性能、经济效应获得有效提升。在锌合金喷漆工艺中，灵盛金属附着力处理剂的应用是为涂层的质量做好保障，在锌合金喷漆出现附着力不良出现掉漆提供及时有效的解决方案。

锌合金底材表面对于金属烤漆的附着力较差，一般是通过表面预处理，东莞五金烤漆，使其表面形成一层转化膜，增进油漆涂层在金属表面的附着力，进行基础的划格法附着力测试时，附着力优异，达5B。同时使其耐腐蚀以及盐雾等性能也大大的提升。

金属漆和烤漆的区别之一。金属漆因为由氟树脂以及其他颜料助剂而成，五金烤漆厂家，具有非常好的丰满度，五金烤漆厂，能够提升被涂刷层的自洁性以及使用寿命；烤漆的优势则是在于它的不粘性还有耐热性、滑动性、抗湿性以及耐磨耐损等，所以烤漆可以应用在不同大小形状的产品上。

然后则是产品使用之后的表现，先不说金属漆和烤漆的所表现出来的物理性能，而是表现出来的外观。那么金属漆和烤漆的区别这一点到底是什么呢？金属漆经过涂刷之后，非常的晶莹闪光，颜色多样也造就了不一样的视觉感，光泽高度饱满没有瑕疵感；烤漆涂刷之后的表现也非常的多样化，但是没有金属漆的闪光点。这就是金属漆和烤漆的区别，也是金属漆和烤漆表现不一的地方。

油漆喷涂膜厚标准标准：不同性质的油漆涂层，漆膜厚度会有一定差别，这里就为大家带来几种参考性厚度：

一般性涂层为30-40微米。

装饰性涂层为35-45微米。

保护性涂层为125-130微米

耐磨性涂层为130-150微米。

高固体含量厚涂层为700-1000微米。

一般来说，相同厚度的漆膜分多层涂成比一次涂成其防护能力要优良得多。现在钢梁一般部位均采用喷涂底漆和面漆各两度，五金烤漆收费，干膜总厚度为150-200微米，即没度为40-50微米。个别易遭受破坏或者工作条件困难部位还应增加油漆度，使漆膜总厚度更厚一些。

五金烤漆收费-宇昌金属制造-东莞五金烤漆由东莞市宇昌金属制造有限公司提供。东莞市宇昌金属制造有限公司是一家从事“钣金机箱,打砂喷锌,喷粉烤漆加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宇昌”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使宇昌金属制造在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！