

双吸泵 源润达水泵 双吸离心泵

产品名称	双吸泵 源润达水泵 双吸离心泵
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

产品详情

SH双吸泵

口 径：：150 ~ 1200mm

流量范围：：133 ~ 8500m³/h

扬 程：：11 ~ 200m

配套功率：：18.5 ~ 2500kW

工作压力：： 1.6Mpa

介质温度：： 130

材 质：：HT200

隔膜材质：：A001

泵体材质：：100

SH双吸泵产品详情

叶轮经过静平衡校验，用轴套和两侧的轴套螺母固定，其轴向位置可以通过轴套螺母进行调整，叶轮的轴向力利用其叶片的对称布置达到平衡，可能还有一些剩馀轴向力则同轴端的轴承承受。

泵轴由两个单列向心球轴承支承，轴承装在泵体两端的轴承体内，用黄油润滑，双吸密封环用以减

少水泵压水室的水漏回吸水室。水泵通过联轴器由电动机直接传动。

轴封为软填料密封，为了冷却润滑密封腔和防止空气漏入泵内，在填料之间有水封环，水泵工作时少量高压水通过水封管流入填料腔起水封作用。

双吸泵S型卧式单级双吸中开离心泵供输送清水或物理化学性质类似于水的液体。

双吸泵 泵体与泵盖构成叶轮的工作室，在进出法兰上，装有安装真空表和压力表的管螺孔。进出水法兰的下部，双吸泵，装有放水的管螺纹孔。

双吸泵 经过静平衡检验的叶轮，双吸泵生产厂家，用轴套和两边的轴套螺母固定在轴上，其轴向位置可通过轴套螺母进行调整。叶轮的轴向力利用其叶片对称布置、两面进水达到平衡。

双吸泵厂家@做好双吸泵的维护和保养

机械的保养是为了让机械更好的工作，以及延长机械的使用寿命，可以说任何机械都需要定期的维护和保养，双吸泵也不例外。

在双吸泵第yi次启动前，中开双吸泵，首先要对泥池、进泥管线等进行清理，以防止在施工落下的石块、水泥块及其他金属物品进入破碎机或泵内，导致双吸泵损坏。而且新的双吸泵使用之前，应向泵的吸

入端注入流体介质或者润滑液，如甘油的水溶液或者稀释的水玻璃、洗涤剂等等，以防初期启动时泵处于磨擦状态。

平时启动双吸泵前应打开进出口阀门并确认管道通畅后方可动作，对正在运转的泵在巡视中应主要注意其螺栓是否有松动、机泵及管线的振动是否超标、填料部位滴水中否在正常范围、轴承及减

速机温度是否过高、各运转部位是否有异常声响，一旦发现异常，应立即停止工作，及时的修复，以免造成双吸泵损坏。

做好双吸泵的维护与保养可以延长使用期限，可以提高工作效率，需要我们认真对待。

双吸泵厂家安装位置的选择

- 1、在确保安全的情况下，中开泵(单级双吸离心泵)安装位置尽可能靠近水源和陡坡，以缩短进出水管的长度，双吸离心泵，减少不必要的弯管和接头，以减少漏气可能和扬程损失。
- 2、中开泵(单级双吸离心泵)距河面或进水池水面的垂直高度，在枯水位时必须小于中开泵的允许zui大吸水扬程，且在洪水季节不淹没机组。
- 3、安装中开泵的地基应坚固、干燥，以免中开泵在运行中因震动造成下陷和电机受潮。
- 4、安装中开泵的地点要有足够的工作场地，以便拆卸和检修。

双吸中开泵的维护和保养

- 1、经常清洁泵表面。
- 2、用机油润滑的，每使用1个月更换1次机油;用黄油润滑的，每半年更换1次黄油。
- 3、避免抽排含泥沙过多的浑水，否则叶轮、口环、填料等处易磨损。
- 4、双吸泵厂家中开泵在冬季保存前，应进行检修，其范围包括动力机、传动设备及电气设备等。

双吸泵-源润达水泵-双吸离心泵由河北源润水泵制造有限公司提供。河北源润水泵制造有限公司为客户提供“压滤机入料泵,渣浆泵,双吸泵等以及水泵配件”等业务，公司拥有“源润达”等品牌，专注于污水泵、杂质泵等行业。，在安国水泵工业区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：赵经理。同时本公司还是从事清水泵价格，is清水泵，清水泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。