

高组装线性导轨代理 线性导轨代理 利兴精密机械

产品名称	高组装线性导轨代理 线性导轨代理 利兴精密机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

THK直线导轨如何安装

THK直线导轨与一般的机械零件相比，跟具有超高速和精密的优势，HG系列线性导轨代理，因此使用时也相应地应小心谨慎。安装前请看THK直线导轨产品说明书，如何正确使用THK直线导轨呢？

1. 从样板上放基准线至底坑（基准线距导轨端面中心 $2 \sim 3\text{mm}$ ），并进行固定。
2. 底坑架设线性导轨槽钢基础座，必须找平垫实，其水平误差不大于 $1/1000$ 。槽钢基础座位置确定后，用混凝土将其四周灌实抹平。槽钢基础两端用来固定导轨的角钢架，先用导轨基准线找正后，再进行固定。
3. 若导轨下无槽钢基础座，可在导轨下边垫一块厚度 12mm ，面积为 $200\text{mm} \times 200\text{mm}$ 的钢板，并与导轨用电焊点焊。
4. 对用油润滑的导轨，需在立基础导轨前将其下端距地平 40mm 高的一段工作面部分锯掉，以留出接油盒的位置。
5. 在梯井顶层楼板下挂一滑轮并固定牢固。在顶层厅门口安装并固定一台 0.5t 的卷扬机。
5. 吊装导轨时要采用双钩勾住导轨连接板。
若导轨较轻且提升高度不大，可采用人力，使用 16 尼龙绳代替卷扬机吊装导轨。

若采用人力提升，须由下而上逐根立起。若采用小型卷扬机提升，可将导轨提升到一定高度（能方便地连接导轨），连接另一根导轨。采用多根导轨整体吊装就位的方法，要注意吊装用具的承载能力，一般吊装总重不超过 3kN （ 300kg ）整条轨道可分几次吊装就位

直线导轨的应用领域

1、直线导轨主要用在自动化机械上比较多，像德国进口的机床，折弯机，激光焊接机等等，当然直线导轨和直线轴是配套用的。

2、直线导轨主要是用在精度要求比较高的机械结构上，直线导轨的移动元件和固定元件之间不用中间介质，而用滚动钢球。因为滚动钢球适应于高速运动、摩擦系数小、灵敏度高，线性导轨代理，满足运动部件的工作要求，如机床的刀架，拖板等。如果作用在钢球上的作用力太大，钢球经受预加负荷时间过长，导致支架运动阻力增大。

利兴本公司的主营产品：直线导轨、滑块、方轨，直线导轨滑块方轨，圆轨、轴承，方轨滑块直线导轨，光轴、轴承，滑块直线导轨方轨，高组装线性导轨代理，圆轨、光轴轴承，THK轴承、滑块方轨，直线导轨圆轨

济宁利兴精密机械制造有限公司：是一家批量生产直线导轨/滑块的厂家，直线导轨规格15/20/25/30/35/45/55/65全部现货，直线导轨全部规格均可与上银直线导轨互配，面向全国招商直线导轨代理商，那些设备用到线性导轨代理，价格低，质量高，全部现货销售，欢饮新老客户来点质询。

济宁利兴精密机械制造有限公司：生产花键轴/大型丝杆/梯形丝杠螺母/直线导轨

花键轴：矩形花键轴/渐开线花键轴/低径定心花键轴/外圆定心花键轴/加长花键轴/大直径花键轴/6齿花键轴/8齿花键轴/10齿花键轴/12齿花键轴/m1花键轴/m1.5花键轴/m2花键轴/m2.5花键轴/m3花键轴/不锈钢花键轴/45#花键轴/40cr花键轴/40crmo花键轴/调质花键轴/淬火花键轴/发黑花键轴/镀铬花键轴/镀锌花键轴等。

欢迎新老客户来图加工。

高组装线性导轨代理-线性导轨代理-利兴精密机械由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”选择济宁利兴精密机械制造有限公司,公司位于:山东省济宁市高新区王因镇,多年来,利兴机械坚持为客户提供好的服务,联系人:全经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。利兴机械期待成为您的长期合作伙伴!