

# 不锈钢数控抛光机 宝亿科技 数控抛光机

产品名称	不锈钢数控抛光机 宝亿科技 数控抛光机
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

## 产品详情

### 圆管外圆打磨抛光机利用详解

自动外圆抛光机适用范围：电镀、五金、模具加工，簧杆，液压配件，铜管铜棒，钢管铁棒，不锈钢管，铝管，工艺品加工，钢木家具，不锈钢数控抛光机，气管筒，车辆配件等外圆抛光行业。

1、适用于各种管材及轴类的表面抛光除锈 2、建议研磨耗材：尼龙轮、千叶轮、精研轮（EXL、LD、CP）有效结合无心磨工作原理，对工件外圆抛磨质量可靠稳定，且自动送料；

3、操作简单、性能稳定、可水磨、油磨、干磨； 4、可配置调速装置及加装环保除尘功能。

全自动外圆抛光机 全自动外圆抛光机主要结构：不锈钢管内圆抛光机由机身、工件固定机构、抛光行走机构，上下料机构，规格调整机构和控制系统等部分组成。机身：采用钢结构焊接而成，具有足够的强度，确保整机结构紧凑，外形美观，东莞数控抛光机，运转安全，平稳。

工件固定机构：安装在机身上，作用是钢管进行固定，使其抛光头能顺利对准工件。

使用圆管圆抛光机内表面抛光：用抛杆伸入管内带动千叶轮或者自制的砂带轮高速旋转，并伴随钢管自身的旋转进行抛光，铝合金数控抛光机，旋转的同时缓慢公司抛杆。一般来说先用60#-80#的千叶轮或者砂带轮进行粗抛，后根据光洁度的要求逐渐用高精度的进行细抛。大尺寸的管子12mm以上一般用千叶轮，小尺寸的管子可以用自制的砂带轮。如果觉得机械抛光抛出来不够亮，细抛时可适当涂抹抛光膏增加光亮感。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市宝亿自动化科技有限公司

自动抛光机表面的质量定义有哪些？4、喷砂 喷砂是选用压缩空气为动力，以构成高速喷发束将喷料高速喷发到需处理工件外表，使工件外表的外外表的外表或形状发作变化，取得必定的清洁度和不一样的粗糙度的一种技术。 5、PVD（物理气相堆积）PVD是指在真空条件下，选用低电压、大电流的

电弧放电技术，运用气体放电使靶材蒸腾并使被蒸腾物质与气体都发生电离，运用电场的加果，使被蒸腾物质及其反响商品堆积在工件上的一种技术。6、电镀 电镀是运用电解原理在某些金属外表上镀上一薄层其它金属或合金的过程，是运用电解效果使金属或其它资料制件的外表附着一层金属膜的技术从而起到防止金属氧化（如锈蚀），提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性(硫酸铜等)及增进漂亮等效果。

了解自动抛光机设备动作流程，可为你节约很多的时间与精力，让你更快的了解自动抛光机的运作流程。

1.正常开机前请确认设备电路.电路连接可靠且作业正常。

2.查看设备接地是不是可靠。

3.查看打磨头是不是装置且固定可靠。

4.设备运转流程介绍：

a)翻开设备电源并选择自动运转形式 将工件放于作业台夹具内，双手脱离夹具作业区域并一起按下发动按钮（设备进入自动运转期间）

夹具气缸夹紧工件一起打磨升降油缸降低

油缸降低到中位时，右顶气缸动作打磨头前移开端打磨焊线

油缸降低到位，数控抛光机，打磨升降油缸上升

油缸上升到中位时，右顶气缸动作复位，一起夹具夹紧气缸翻开  
油缸上升到位，动作完结 人手取出工件。

不锈钢数控抛光机-宝亿科技(在线咨询)-数控抛光机由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。“平面自动抛光机,模具钢镜面抛光机,数控自动抛光机。”选择东莞市宝亿自动化科技有限公司，公司位于：东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号，多年来，宝亿科技坚持为客户提供好的服务，联系人：施小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宝亿科技期待成为您的长期合作伙伴！