

# 电子天平检测平台 金奥达检验检测 昌邑电子天平检测

产品名称	电子天平检测平台 金奥达检验检测 昌邑电子天平检测
公司名称	山东金奥达检验检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山工业园区碧霞湖南路67号1号楼
联系电话	17753816717 17753816717

## 产品详情

### 电子天平检测

检测金属洛氏硬度时对于需要检测的试样有如下几点要求：

1、试样表面应光滑平坦，无氧化皮及外来污物，尤其不应有油脂，电子天平检测方案，建议试样表面粗糙度Ra不大于0.8um，产品或材料标准另有规定除外。

2、试样的制备应使受热或冷加工等因素对表面硬度的影响减小。

3、试验后试样背面不应出现可见变形。

对于用金刚石圆锥压头进行的试验，试样或试验层厚度应不小于残余压痕深度的10倍；对于用球压头进行的使用试验，电子天平检测平台，试样或试验层的厚度应不小于残余压痕深度的15倍。

### 如何使用布氏硬度计进行检测

1、布氏硬度原理，简单说就是用一定的力和不同的压头，在试样上打出一个圆，电子天平检测检定，测量圆的直径。

2、布氏硬度计WHB-3000的直径，常用的有三种2.5mm、5mm、10mm。

3、表示方法，如230HBW10/3000，表示用10mm压头，300公斤力测出的布氏硬度为230。

4、还有一种快速布氏硬度计BT-3020，又叫测深布氏硬度计，昌邑电子天平检测，采用的是深度原理，不用测量压痕直径，直接出硬度值，避免了人为读数的误差。

压力表表盘分度数字及符号应完整清晰。表盘分度标尺应均匀分布、所包的中心角一般为 $270^{\circ}$ ，压力表的指针应伸入所有分度线内，其指针指示端宽度应不大于最小分度间隔的 $1/5$ 。指针与分度盘平面间的距离应在 $1 \sim 3\text{mm}$ 范围内表壳外径在 $200\text{mm}$ 以上的(包括 $200\text{mm}$ )，其指针与分度盘平面距离应在 $2 \sim 4\text{mm}$ 范围内。

压力表的示值超过允许误差，就应该调修该表的示值调节螺钉，如果该表没有示值调节螺钉，此表只能判为不合格。

电子天平检测平台-金奥达检验检测-昌邑电子天平检测由山东金奥达检验检测有限公司提供。山东金奥达检验检测有限公司为客户提供“路桥,建筑工程检验检测,汽车检测线检定,计量器具检定校准”等业务，公司拥有“金奥达检验检测”等品牌，专注于咨询、调研等行业。，在山东省泰安市泰山工业园区碧霞湖南路67号1号楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：赵经理。