

菏泽微型振动给料机 盛奥振动机械型号齐全 微型振动给料机供应

产品名称	菏泽微型振动给料机 盛奥振动机械型号齐全 微型振动给料机供应
公司名称	新乡市盛奥振动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市下河线南街69号
联系电话	13569854727

产品详情

电磁振动给料机的调整方法

电磁铁铁芯与衔铁间气隙的整定

电磁振动给料机中铁芯与衔铁间气隙的大小直接影响给料机的正常运行，微型振动给料机厂家，如调整不当，轻者使电流加大、振幅减小和不能正常运转，严重者将产生铁芯碰撞而导致铁芯和线圈的损坏。所以经常性的对气隙进行检查和调整是保证运转的重要条件。气隙的调整方法:当使用检修螺杆调整好连接叉位置后，菏泽微型振动给料机，就可开始调整气隙大小，一般气隙调整到1.9~2.2mm左右，微型振动给料机哪家好，为了调整方便可在调整前自制几块标准塞块，这样调整时就可直接利用塞块进行调整。紧固并加上防松螺母。

电磁给料机的安装步骤

1步，进煤斗上口法兰与原煤斗的出口法兰用螺栓连接，可在两法兰中间加装胶皮垫。

第二步安装减振器及给煤机主机。

第三步落煤管上法兰与进煤斗的下法兰用螺栓连接，可在两法兰中间加装胶皮垫。

第四步煤管的下法兰与磨煤机的进口法兰用螺栓联接，如有高度差，或口径不一致，可加装溜管过渡。

第五步调节前后减振器使给煤槽与进煤斗和落煤管成均匀间隙，微型振动给料机供应，间隙大小一般为20-30mm，不允许与其它部件相碰。并保证给煤槽呈水平状态，如需要增大煤量，可使给料槽向下倾斜0-10°。

电磁振动给料机的调整方法

从目前使用的情况来看，电磁振动给料机如果维护不当，工作处于不稳定状态，造成物料输送能力差，要想解决这类问题，就应该对机械进行调整，电磁振动给料机的调整、调试主要是电磁铁铁芯间隙的调整，双质点连接弹簧板组的调整、调试。

1、电磁铁铁芯与衔铁间气隙的整定

2、双质点连接弹簧板组的调整

菏泽微型振动给料机-盛奥振动机械型号齐全-微型振动给料机供应由新乡市盛奥振动机械有限公司提供。“振动电机,振动给料机,YZO振动电机”选择新乡市盛奥振动机械有限公司，公司位于：新乡市下河线南街69号，多年来，盛奥振动机械坚持为客户提供好的服务，联系人：辛经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。盛奥振动机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事yzo振动电机，yzo振动电机厂家，yzo振动电机价格的厂家，欢迎来电咨询。