

江西造粒机 塑料再生造粒机 炜烜环保科技

产品名称	江西造粒机 塑料再生造粒机 炜烜环保科技
公司名称	枣阳市炜烜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北炜烜环保科技有限公司

说到塑料造粒机，那些塑料回收行业的人可门清的很，在这里炜烜环保科技说两句，都知道塑料造粒机对那些废旧的塑料如塑料薄膜、编织袋、农用方便袋、盆、桶、饮料瓶、家具、日常用品等等，这些废旧物品进行二次加工制造成颗粒，资源在回收，但多数人都遇到塑料造粒机螺杆运转正常但不出料，这是怎么一回事呢?往下看。

塑料造粒机螺杆运转正常，但不出料

塑料造粒机料斗进料不连续;进料口有异物堵塞或产生“架桥”;螺槽内掉入金属坚硬物堵塞螺槽，不能正常送料;

塑料造粒机螺杆运转正常，但不出料处理方法：增加进料量使塑料造粒机螺杆送料连续稳定;停机排除料口中的异物消除“架桥”现象;如果确认有金属异物掉进螺槽中，应立即停机拆卸螺杆，排除金属异物。

综合上述所言，我们在使用塑料造粒机的同时，我们日常也要对造粒机设备进行维护与保养，那样再遇到突发情况也能安全维护。

塑料造粒机厂家的塑料造粒机拥有配套的废塑清洗机，采用循环水而不用污水排放，大大减轻了环境负

担。新型机还能使产量提高，且效益更加显著。节电是考察废塑料造粒机设备的主要指标，电费在造粒成本中所占比重很大，再生塑料造粒机，所以节电的机器和费电的机器带来的是完全两种收益效果。

塑料造粒机厂家的塑料造粒机主要有几种：

一、是烧煤造粒机，塑料再生造粒机，缺点是其粉尘很多，温度不好控制，造出的塑料颗粒质量不稳定，pvc造粒机，优点是成本低；

二、用电的旧的挤出型造粒机，其耗电量巨大，且无配套的废塑清洗机，江西造粒机，原材料要靠人工清洗，经常使加工环境污水横流。而的节能环保塑料造粒机不仅有益环保，而且其耗电量低，被公认为业内标准。

正规塑料造粒机厂家的设备都是精加工，质量可靠，其品牌和口碑都是经得起时间的考验的。选择塑料造粒机主要是选择一个有实力规模的塑料造粒机厂家。正规的造粒机厂家才有雄厚的实力来提供的售后服务，并大投入的进行科技研发和工作。

塑料造粒机水下切粒系统故障

原因分析：切刀磨损过量或切刀刃口损伤，颗粒水流量过低，切粒机振动过大，切刀与模板贴合不紧，物料熔融指数波动较大使出料流速不一致，颗粒水温度过高等原因都能导致水下切粒系统停车从而造成整个机组联锁停车。

解决措施：停车后，目视检查切刀刃口是否磨损过量或有损伤，如果有则应全部更换切刀。检查并确认颗粒水是否内漏，颗粒水罐过滤器及冷却器是否堵塞，如果堵塞应人工清理；检查颗粒水泵的进出口压力是否正常，如果不正常则应检修颗粒水泵及泵管线上的阀门。检查刀轴与切粒电机之间的对中是否超差，刀轴的轴承组件是否有损坏，切刀转子动平衡是否失衡。在运行中检查切粒小车四个移动轮与导轨之间的接触是否有间隙。控制聚粉中的挥发份，消除流经模板孔时对切刀及切刀轴产生的振动。降低模板处的热油温度，检查筒体及模板温度分布，筒体冷却水的流量、压力及温度是否正常；确认“水、刀、料”到达模板处的时间设定，防止颗粒水过早到达模板使模板孔冻堵。切粒机合上机头后，应快速把喂料量提升到挤压机的设定负荷。

各位朋友如若能将以上故障原因点与联锁的逻辑关系结合起来汇编成故障诊断软件，则能为该塑料造粒机组的操作、检修及管理提供快捷、直观的参考和帮助。但具体问题具体分析，本章介绍的案例只供借鉴和参考！

江西造粒机-塑料再生造粒机-炜烜环保科技(诚信商家)由湖北炜烜环保科技有限公司提供。湖北炜烜环保科技有限公司为客户提供“片料清洗机,造粒机,水环切粒机等”等业务，公司拥有“湖北炜烜环保科技有限公司”等品牌，专注于造粒机等行业。，在枣阳市吴店镇姚岗村三组的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴经理。