

电镐装配桌 金嘉流水线品质保证 电镐装配桌厂

产品名称	电镐装配桌 金嘉流水线品质保证 电镐装配桌厂
公司名称	永康市金嘉输送自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市烈桥正大路69号对面
联系电话	13645893802 13645893802

产品详情

浙江包装流水线厂家关于手工装配流水线的介绍：

在目前国内制造业中,手工装配流水线是最低的出产方法,恰当多的商品的装置都在手工装配流水线上进行的,进行商品的装置作业,分外在家电制造工作便是一个典型的比方。这种装置作业中在制造业中发扬重要作用,它适用于商品需要量较大,相同或相似,装置过程中能够分解为多个工序,削减人的疲劳强度,而且节约一些本钱。

手工装配流水线能够充分利用国内许多贱卖劳动力资源,由于商品是有许多零件和部件组成的,需要许多工人结束工序。如果每一个工人长时辰从事某一工序或多个工序操作,能够抵达一定的操作水陡峭技术,出产组织灵活性,不只能够习气多品种中小批量出产的需要(因厂家的订单数量不多,可是品种多的话,规范需要交换)不适合于自动化出产,有利于前进商品的质量,有许多商品是要靠人工和机器结束的,能够及时发现商品质量问题,在实际情况中也反映,市场竞争恰当剧烈,用户和商家对商品的质量需要更高,新商品周期更短,商品价格更低。

作为一个生产企业,其生产质量和生产效率是企业可持续发展的重要因素。流水线生产能够保证的是生产效率,但是在生质量上还需要工人们整体素质的水平来决定的。

金嘉输送自动化设备有限公司期待您的来电咨询！

【输送流水线】、【装配流水线】、【皮带流水线】、【自动流水线】、【输送流水线】、【全自动流水线】、【精益流水线】、【电动工具流水线】、【精益装配流水线】、【门装配流水线】、【包装流水线】、【装配流水线】、【杯子流水线】、【桌式流水线】、【电动工具流水线】、【装车流水线】

、【全自动流水线】

金嘉输送自动化设备有限公司为您介绍工厂装配流水线每秒工时费是多少？

做IE的时候的单位是这样的。

1，首先用秒表计算出每一个工位的标准时间。如10MIN。

2，根据该产品的工序，换线，工人上厕所，疲劳效应等因素确定一个系数，一般是标准时间的1.1--1.4倍之间，然后用标准时间乘以宽放系数。得到这个工序的实际生产时间。如10MIN*宽放系数1.2等于12MIN表示完成这一个作业动作要12秒。

3，根据第二个步骤，把每个工序的实际时间算出来，并相加就是生产该产品没PCS需要的时间。如80秒。

计算出该条生产线所有人员的作业时间，如20人，每天8小时，共160小时，每小时3600秒。共160*3600等于576000秒。

4，用576000除以80秒，就是该条线一天的产能。等于7200PCS。

5，根据你公司的工资水平算出小时工资，如月工资是800，那么根据国家法律规定，每小时工资是800/21.75/8=4.6元。

6，用4.6乘以100元除以3600秒等于在你们公司作业者每秒钟的费用0.128分钱。

7，每个产品80秒乘以0.128分就是该产品的装配人工费用10.24分，就是一毛多一点。其他的成本也可以算出来，都有方法的。

热烈欢迎新老客户致电永康市金嘉输送自动化设备有限公司咨询订购！

【输送流水线】、【装配流水线】、【皮带流水线】、【自动流水线】、【输送流水线】、【全自动流水线】、【精益流水线】、【电动工具流水线】、【精益装配流水线】、【门装配流水线】、【包装流水线】、【装配流水线】、【杯子流水线】、【桌式流水线】、【电动工具流水线】、【装车流水线】、【全自动流水线】

金嘉输送自动化设备有限公司跟您介绍：电动工具装配流水线

该类装配流水线采用无缝热接皮带作为传送介质，以DQ308铝合金型材为护边。运行：调速运行或节拍运行。适用于电子产品、电动工具、阀门、锁具、汽车仪表等产品的装配、输送的皮带流水线设

备。也可做电动工具老化流水线周边的隔音房

金嘉输送自动化设备有限公司期待您的来电咨询！