

郑州安川工业机器人回收安川控制器维修39

产品名称	郑州安川工业机器人回收安川控制器维修39
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

机床工作一段时间后，有时是一天，有时甚至是三、五天，突然断电，开机后，有时系统能正常工作，有时不能正常工作。

查主板上的+5V电压为4.6~4.8V左右

1) 主板上有的元器件失效；2) 更换主板A20B-2002-065*。

47

系统在一般情况下能正确工作，但是当运行64K字节以上程序时，出现910或911报警

系统出现了RAM奇偶错误

1) 检查确认存储板上附加RAM是否正确地安装；2) 更换存储板，由于更换存储板，当然需要重新输入以下数据：a.系统参数，b.PMC参数c.O9000以后的程序，d.宏变量或P-CODE 等

48

一开机，出现910或911报警

1) 按住MDI上的RESET与DELET，同时开机，如果不出现910或911报警了，就重新输入CNC参数，PMC参数和程序等，就能使系统恢复正常。2) 如果按RESET与DELETE，也不能清除910或911报警，则更换存储板。

49

系统出现913或914报警

伺服控制板上的公用RAM出现奇偶报警

更换轴卡A16B-2200-039*，0C（32bit）系列伺服用；或A16B-2200-036*，0C（32bit）S系列伺服用；或A16B-2200-022*，0C（16bit）S系列伺服用。

50

显示器屏幕上出现报警915、916

梯形图编辑盒出现RAM奇偶校验错误

1) 更换梯形图编辑盒。2) 存储卡的后备电池小于2.6V，同时显示器屏幕上会显示"BAT"警告。3) 做全清存储器实验，然后重新输入参数，梯形图等。

51

系统通电后，能正常工作，但只要用手抖动轴卡或机床有些振动就出现920报警

Watch dog timer 报警

1) 紧固轴卡的固定螺钉。2) 更换轴卡