

常州不锈钢时效加工厂家 提供17-4固溶时效热处理硬度高

产品名称	常州不锈钢时效加工厂家 提供17-4固溶时效热处理硬度高
公司名称	常州鼎基精密五金有限公司
价格	4.00/公斤
规格参数	品牌:常州鼎基 工艺:时效热处理 硬度:HRC40-45
公司地址	武进区牛塘镇漕溪村委金家
联系电话	15961214809

产品详情

常州供应不锈钢630/17-4固溶时效热处理加工，不锈钢时效热处理厂家

固溶时效处理：

指合金工件经固溶处理，冷塑性变形或铸造，锻造后，在较高的温度或室温放置，其性能、形状、尺寸随时间而变化的热处理工艺。若采用将工件加热到较高温度，并较短时间进行时效处理的时效处理工艺，称为人工时效处理。若将工件放置在室温或自然条件下长时间存放而发生的时效现象，称为自然时效处理。第三种方式是振动时效，从80年代初起逐步进入使用阶段，振动时效处理在不加热也不像自然时效那样费时的情况下，给工件施加一定频率的振动使其内应力得以释放，从而达到时效的目的。时效处理的目的是，消除工件的内应力，稳定组织和尺寸，改善机械性能等。

在机械生产中，为了稳定铸件尺寸，常将铸件在室温下长期放置，然后才进行切削加工。这种措施也被称为时效。但这种时效不属于金属热处理工艺。

在时效处理前进行固溶处理时，加热温度必须严格控制，以便使溶质原子能限度地固溶到固溶体中，同时又不致使合金发生熔化。许多铝合金固溶处理加热温度容许的偏差只有5左右。进行人工时效处理，必须严格控制加热温度和保温时间，才能得到比较理想的强化效果。生产中有时采用分段时效，即先在室温或比室温稍高的温度下保温一段时间，然后在更高的温度下再保温一段时间。这样作有时会得到较好的效果。