

fpc点胶机报价 苏州点胶机 鑫华智能生产厂家

产品名称	fpc点胶机报价 苏州点胶机 鑫华智能生产厂家
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市鑫华智能制造有限公司

自动点胶机发展如何？如何正确使用点胶机

近几年来，智能机、智能化电气设备、LED照明、汽车电子产品等行业发展快速，智能化机器设备早已慢慢的走入了公司，进而促进公司开展技术革新和加工工艺提升。在点胶机领域中，智能化全自动点胶也获得了快速发展趋势。业界称这类液体点胶机器设备为点胶机、全自动点胶机和全自动点胶机，这种实际上都是智能化机器设备，只必须用户设定好主要参数就可以工作中了，在未来发展前景是十分大。如何正确应用点胶机呢？一般用户在点胶完毕时，胶头挪动能够挪动到部位，而且要依据使用说明书的提醒开展清除。那样做的目地是为了更好地便捷产品工件的捡取和置放，进而能够间接性提升加工，而且还能够清除潜在性加工确定误差，进而能够提升的点胶机的准确度。自然，操作人能够将胶头挪动挪动到部位或是加工文档的起始点，或是加工元器件的终点站和校准，这种都是必须依照的表明开展实际操作。此外，也有传动齿轮联接还可以降低加工确定误差产生的拉深，这种都是必须留意的。总而言之，用户在应用全自动点胶机的情况下，先看一下使用手册，随后在开展实际操作，那样能够防止许多难题的，也是较为恰当的应用方法。

点胶机的机械结构

点胶机的机械设备结构关键由机床结构、传输结构和点胶组织构成。(1)机床结构机床结构是由行为主体为XY方位的服务平台，具备适度的净重承担分子热运动时造成的震动，促使工作中中不受影响。作业平台上有一个可纵向健身运动的同步带传动组织，由一个交流伺服电机出示健身运动驱动力，操纵机床的纵向健身运动。横着健身运动由横着置放的同步带传动组织操纵，也是一个伺服电机驱动器。点胶口组织上，由一个左右置放的同步带传动伺服电机驱动器，默认设置点为的状态，工作中时，降低到产品工件

的部位，进行姿势后，回应原始点，等候下一步的实行。(2)传输结构传输结构的功效是把强力胶总储罐里的强力胶传输到点胶组织的中，等候注入姿势，当内的强力胶用完，全自动实行传输姿势。(3)点胶结构点胶结构是合乎产品工件必须的样子，设定合适尺寸的点进胶口，操纵每一次点胶的量。

随着电子行业飞速发展，电子制造行业对产品工艺要求的不断提升，作为其重要的组成成分点胶机机逐渐成为工艺主打设备它的重要性毋庸置疑，不仅给企业节省成本，提升产品品质及生产效率，的是开始告别传统人工打胶作业方式。不过在日常使用中，使用久了各种问题也就来了。小编整理汇总了点胶机的常见问题与解决方案，方便大家在日常工作中对点胶机的熟练使用。

其实，我们经常使用点胶机的人都知道，点胶机在使用的过程中经常碰到的问题是阀门问题，下面小编为您分享解决胶阀应用时经常发生的问题的有效解决方案。点胶阀滴漏这种情况时常发生与胶阀关闭以后。95%的这种情况是因为使用的针头嘴大小太小所导致。太小的针头会影响液体的流动造成背压，后面导致胶阀关毕后时间不长造成滴漏的情况。太小的针头也会影响胶阀开始使用时的排气泡动作只要更换比较大的针头即可以解决这种问题。锥形斜式针头产生的背压少，液体流动顺畅。液体内空气在胶阀关毕后会发生滴漏问题，比较好的建议是要预先排除液体内空气，或改用不容易含气泡的胶.或先将胶离心脱泡后在使用。

出胶大小不均匀：

当出胶不均匀的时候主要原因为储存流体的压力筒或空气压力不稳定所发生。进气压力调压表应设定于比厂内低压力低10至15psi.，压力筒使用的压力应介于调压表中间以上的压力，应避免使用压力介于压力表之中低压力部分。胶阀控制压力应至少60psi以上以确保出胶稳定。后应检查出胶时间.若小于15/1000秒会造成出胶不稳定.，出胶时间愈长出胶愈稳定。