

# 皮带输送机 大型皮带输送机 百特输送机

产品名称	皮带输送机 大型皮带输送机 百特输送机
公司名称	安徽百特机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽新芜经济开发区西区扬帆路2158号（原经东路）
联系电话	18196551876

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽百特机电工程有限公司

移动皮带机输送带在长期使用中会遇到输送带损伤问题，遇到这种情况轻则修补，重则需要进行更换，那么发生这种情况的原因是什么呢？

### 一、输送带龟裂：

- 1、收尺寸空间限制，输送带弯曲次数过多。
- 2、由于多种原因接头硫化两次以上。

### 二、输送带硫化接头撕裂：

- 1、输送带硫化接头差，如果硫化过两次以上的，接头强度会明显下降。
- 2、改向滚筒直径小，输送带的承受弯曲压力大。
- 3、输送机工作周期短，启动频繁，瞬时张紧力大。

### 三、输送带覆盖胶面：

- 1、导料槽处物料流速与输送带速度不一致，皮带输送机公司，落差大，加速胶面磨损。
- 2、托辊损坏，造成胶带的异常磨损或划伤。
- 3、导料槽衬板与胶带之间的间隙不合适，造成异常磨损，或间隙处嵌入异物，造成异常磨损或划伤。
- 4、胶带打滑，也会造成胶带异常磨损。

#### 四、输送带纵向撕裂：

- 1、托辊缺损，托辊架造成划伤。
- 2、清扫器卷入滚筒(回程清扫器)，螺栓松动，有弹跳的先兆。
- 3、输送带严重跑偏后被机架挂住。
- 4、物料内混入异物，异物坚硬，有棱角，落煤管堵塞挤死。
- 5、振动冲击引起紧固件松动和脱落，造成落煤管衬板、导料板等坠落。

现在的选矿作业大多数都是流水线的工作，所以需要皮带输送机来运载物品，输送机可以提高生产线的效率，可以根据不同的情况选

取不同的输送机，在使用的同时，也要对设备各组部分进行合理的保养，才能及时的发现设备有无问题，使设备使用的年限更长。下面为大家讲述一下怎么保护皮带机。

对于皮带机的防御，要勤查看马达和减速器有没有异常问题，各部位的零件是不是完好，螺丝和皮带有无松动，皮带是否有拉长还有滚筒转动是否灵活，凡是有的及时修整。对于皮带内侧的污物要清理干净，也要用吹去控制箱内的灰尘，码头皮带输送机，防止故障，确保皮带的摩擦可靠性。在启动和停止输送带的时候要在没有负载的情况下，防止皮带断裂。其实设备在作业的过程中的摩擦是不可避免的，所以按规定使用润滑油非常必要。并且要实时检测皮带的工作情况、控制料物在皮带上的流动速度。

皮带跑偏是移动皮带机在运行中比较常见的故障，造成这种故障的原因有很多种，需要根据不同的原因来区别处理，今天小编就给大家讲讲移动皮带机跑偏的原因及解决方法。

- 1、调整驱动滚筒与改向滚筒位置：驱动滚筒与改向滚筒的调整是皮带跑偏调整的重要环节。因为一条皮带输送机至少有2到5个滚筒，大型皮带输送机，所有滚筒的安装位置必须垂直于皮带输送机长度方向的中心线，若偏斜过大必然发生跑偏。其调整方法与调整托辊组类似。
- 2、张紧处的调整：皮带张紧处的调整是皮带输送机跑偏调整的一个非常重要的环节。重锤张紧处上部的两个改向滚筒除应垂直于皮带长度方向以外还应垂直于重力垂线，即保证其轴中心线水平。使用螺旋张紧或液压油缸张紧时，皮带输送机，张紧滚筒的两个轴承座应当同时平移，以保证滚筒轴线与皮带纵向方向垂直。
- 3、转载点处落料位置对皮带跑偏影响：转载点处物料的落料位置对皮带的跑偏有非常大的影响，尤其在两条皮带机在水平面的投影成垂直时影响更大。通常应当考虑转载点处上下两条皮带机的相对高度，相对高度过低或过高，物料都很难居中。在设计过程中应尽可能地加大两条皮带机的相对高度。

皮带输送机-大型皮带输送机-百特输送机(推荐商家)由安徽百特机电工程有限公司提供。安徽百特机电工

程有限公司是一家从事“输送机,皮带输送机,提升机,斗式提升机,螺旋提升机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“百特”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使百特输送机在传送带中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!