

石英 jgs1石英 诺立光学

产品名称	石英 jgs1石英 诺立光学
公司名称	昆山诺立光学有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇宏信路198号5号楼
联系电话	18018501557

产品详情

光学石英

光学石英又称光学水晶。是一种纯净、透明、无光双晶(巴西双晶)、节瘤、包裹体、绵、裂纹(隙)、蓝针等缺陷的石英晶体。

无缺陷部分的尺寸，机械轴×电轴×光轴为30毫米×25毫米×20毫米或45毫米×45毫米×15毫米。

它与压电I石英的主要区别是在晶体中允许有电双晶(道芬双晶)。

由于它具有良好的透光性、旋光性等光学性能，jgs1石英，工业上可以制造石英折射计、红外线分析窗口、光谱仪、摄谱仪等光学仪器。

光学石英玻璃验收规则

- 1.生产单位必须按部标准和订货单位要求规定，检查出厂产品的质量。
- 2.石英玻璃各种产品，石英，出厂时应附有产品合格证和产品使用说明书。合格证上须有产品主要化学成分，性能指标和检验员签章，注明生产日期，并印有生产厂名或生产厂代号。
- 3.高纯涂层石英玻璃制品，出厂时应附有产品涂层重量。
- 4.每支低膨胀石英玻璃管都须经过二氧化钛含量分析并有产品编号。
- 5.订货单位明权按石英玻璃部标准和供需双方认可的协议抽验产品质量。如不符合部标准和订货

协议，应抽双份样品重复检验。有争议时间可交仲裁部门鉴定。若仍不符合产品标准和订货协议，JGS2 石英玻璃，按不合格处理。在收货半年后若发现质量问题不退货。

光学石英玻璃抛光中光学品质异常分析步骤

- 1.切削外观是否粗糙、有花纹、刀痕
- 2.切削弧度是否在规格之内、是否有非球面
- 3.测定环直径（口径）是否一致是否在规格之内、是否磨损
- 4.粗磨第一道是否能与切削弧度配合、加工后弧度是否在规格内、所削厚度是否在要求之内
- 5.粗磨第二道是否与第一道配合（第三道是否与第二道配合）、加工后的表面是否能满足后道工序的要求（光圈是否在要求之内）
- 6.粗磨压力过大会怎样，外观会更好吗？
- 7.精磨压力过大对光圈、外观会更好掌控吗？
- 8.精磨摆动、压力是否均匀
- 9.研磨槽内是否干净，JGS1光学石英，研磨液是否过浓或稀
- 10.三角架是否松动（跳动）
- 11.厚度计是否有差异、原器R值是否在规格之内
- 12.修皿弧度是否在规格之内、R值及其他尺寸是否在要求内或是否有磨损
- 13.镜片是否偏心
- 14.镜片是否及时收取、冲洗、擦拭干净、所用毛巾是否干净
- 15.高速线加热时间是否合理、剥离时是否用顶针或刀片，所用工具是否锋利或尖锐
- 16.洗净篮是否合理，会不会夹伤
- 17.判定标准是否改变
- 18.原料毛坯是否畸形、厚度是否偏薄、倒角是否过大

石英-jgs1石英-诺立光学(推荐商家)由昆山诺立光学有限公司提供。昆山诺立光学有限公司是从事“光学石英玻璃镜片，各种窗口片，棱镜，透镜等光学元件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：谢倩。