

振镜片基片 诺立光学 石英玻璃

产品名称	振镜片基片 诺立光学 石英玻璃
公司名称	昆山诺立光学有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇宏信路198号5号楼
联系电话	18018501557

产品详情

光学玻璃加工中磨边胶的基本要求及表面性能处理：

- (1) 定心夹头的几何轴与机床主轴的重合精度应该超过定心精度，一般为0.003~0.005mm；这个在红外线光学玻璃使用很多。
- (2) 定心夹头的端面应严格垂直于夹头的几何轴；益唯特光学玻璃镜片精密就很好的依靠了这一点。
- (3) 定心夹头端面的两个棱边应对几何轴成同心圆，形成薄而等厚的圆周，表面经过研磨与抛光，以免划伤透镜；
- (4) 定心夹头的外径应比被定心磨边后透镜直径小0.2~0.5mm；存放数天或10多天时间，便于零件运转和下道工序加工。在抛光下盘以后，再作若干补充防护措施，更为可靠。
- (5) 根据定心夹头接触的表面形状（凸、平、凹）选择定心夹头边缘的倾斜方向（粘结凸面时修成向内倾斜）。此外为了避免定心夹头加热而使透镜受压，JGS2石英玻璃，夹头要有透气小孔。

生产光学玻璃原料的流程是什么

1、熔炼

有单坩埚间歇熔炼法和池窑(见窑)连续熔炼法。单坩埚熔炼法又可分为粘土坩埚熔炼法和铂坩埚熔炼法。不论采用何种熔炼方式均需用搅拌器搅拌，并严格控制温度和搅拌，使光学玻璃玻璃液达到高度均匀。

2、成型

光学玻璃的成型法有古典破塌法、滚压法和浇注法，但目前越来越广泛地采用漏料成型（用单坩埚或连熔流出料液），能直接拉棒或滴料压型或漏料成型大尺寸的毛坯，提高料滴利用率和成品率。

3、退火

为了最大限度地消除玻璃的内应力，提高光学均匀性，必须制定严格的退火制度，振镜片基片，进行精密退火。

4、检验

测定的指标有：光学常数、光学均匀度、应力双折射、条纹、气泡等。

光学玻璃适用于各种领域

我司生产、加工各种规格的有色光学玻璃、无色光学玻璃、滤光片、滤色片，光学石英玻璃镜片，隔热玻璃、黄色玻璃，橙色玻璃，绿色玻璃，红色玻璃，透可见光玻璃，中性灰玻璃，石英玻璃、透红外玻璃、近红外玻璃、带通滤光片，石英玻璃，紫外玻璃，透紫外黑色玻璃等等100多种型号产品。我公司生产的光学镜片适用于航天，民用等领域。

材料：各种火石玻璃、紫外熔石英、红外熔石英。

振镜片基片-诺立光学(在线咨询)-石英玻璃由昆山诺立光学有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山诺立光学有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为建筑玻璃具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!